

CAT MAGAZINE



NA LOKACIJI: ITTEREN, NIZOZEMSKA

VIŠE PROSTORA ZA RIJEKU

CAT OVI STROJEVI PRAVE NOVE
OBRANE OD POPLAVA

JEDNOSTAVNIJI PROCES RUŠENJA

PROFIL: MENADŽER ZA
PROIZVODE, BOB DE LANGE

Teknoxgroup

CAT

Ukoliko je vaša djelatnost vezana za **ZEMlju**,
trebate se pobrinuti za **POSAO**.



UVOĐENJE NOVOG MODELA CAT® D7E S ELEKTRIČNIM POGONOM.

D7E, koji je potpuno redizajniran, ima manju potrošnju tijekom svog dugog radnog vijeka i time pomaže u očuvanju prirodnih resursa zemlje. Uporabom manje tekućina, filtera, servisnih dijelova i zamjenskih dijelova, posjedovanje i rad koštaju manje nego u slučaju bilo koje druge vrste gusjeničara njegove klase.

D7E također koristi 10 do 30% manje goriva po satu, a transportira do 25% više materijala po litru. To smanjuje cjelokupnu emisiju stakleničkih plinova, te vam pomaže da uštedite novac i obavite više posla.

D7E vam pomaže u učinkovitijem i efektivnijem premještanju zemlje, a istovremeno i u očuvanju sve vrednijih resursa našeg planeta. To je dobro za vaše poslovanje i za zemlju.

Kontaktirajte našeg Cat zastupnika kako biste saznali više o modelu Cat D7E ili posjetite web-stranicu www.cat.com/D7E.

**Mjereno u materijalu koji se transportira po jedinici goriva. Svi postotci su uspoređeni sa serijom 2 D7R.*

©2009 Caterpillar. Sva prava zadržana. CAT, CATERPILLAR i njihovi logotipi „Caterpillar Yellow“ i radna odijela „Power Edge“, kao i korporativni i proizvodni identiteti koji su ovdje korišteni, zaštitni su znaci Caterpillara i ne mogu se koristiti bez dozvole.

Teknoxgroup Hrvatska d.o.o. 01/2404 611
Radnička cesta 218 Email: catdealership@cat.com
10000 Zagreb www.teknoxgroup.com

Teknoxgroup





VIŠE PROSTORA ZA RIJEKU

Catovi strojevi prave nove obrane od poplava



OBNAVLJANJE VJERE U BUDUĆNOST

Biomasa za proizvodnju električne energije u Liberiji



STAV PODUZETNIKA

Profil: menadžer za proizvode, Bob de Lange



JEDNOSTAVNIJI PROCES RUŠENJA

Dodatna snaga i sigurnost Catovih strojeva

Poštovani čitatelju,

u ovom broju Bob de Lange, jedan od naših šest regionalnih menadžera za proizvode, opisuje kao osnovni dio svog posla „oslušivanje glasova klijenata“. Dakle, što nam to govorite i kako mi reagiramo? Uz stalni rast cijena goriva i zabrinutost za okoliš, nije iznenađenje da klijenti traže učinkovitije načine rada. Catovi zastupnici spremni su za to, s novom opremom koja kombinira optimalnu snagu i ekonomičnost te učinkovitijom uporabom dragocjenih sirovina. Uz ovo još ide i praktična potpora, poput povezanog radilišta kako bi se omogućilo postizanje više razine produktivnosti. Lansiranje naših strojeva koji su usklađeni s Fazom IIIB uzima maha, a utovarivači na kotačima serije K i bageri serije E doživjeli su svoju europsku premijeru. Ostala događanja u oblastima poput potpore za proizvode i korištenja biomase za proizvodnju električne energije, također, naglašavaju kretanje u pravcu održivije budućnosti. Kako je Bob naveo, samo tako što ćemo biti čvrsto fokusirani prema vama, možemo biti sigurni da ćemo i dalje nuditi proizvode i potporu koja će vam pomoći ostati u vrhu zahtjevnog poslovnog okruženja. U ovom broju ćete vidjeti neke načine na koje baš to radimo. Uživajte u čitanju.



Paolo Fellin,
potpredsjednik Caterpillara

VIŠE PROSTORA ZA RIJEKU

Catovi strojevi prave nove obrane od poplava

4

SAVJETI ZA ODRŽAVANJE

Alati za rad na terenu

9

STAV PODUZETNIKA

Profil: menadžer za proizvode, Bob de Lange

10

JEDNOSTAVNIJI PROCES RUŠENJA

Dodatna snaga i sigurnost s CAT strojevima

14

OBNAVLJANJE VJERE U BUDUĆNOST

Biomasa za proizvodnju električne energije u Liberiji

16

Gore smo naveli samo mali dio sadržaja ovog broja – a u njemu ćete pronaći još puno novosti i priča. Ako imate ideju za priču za naredno izdanje, kontaktirajte našeg nakladnika na adresu: CatMagazine@cat.com

NAKLADNIK: Jenny Strömbom, Caterpillar S.A.R.L. GLAVNI UREDNIK: Agnes Schroeter, Caterpillar S.A.R.L. KOORDINACIJA ZASTUPNIKA: Anneloes de Jong GLAVNI AUTOR: Nick Carding UMJETNIČKI DIREKTOR: Ron Strik FOTOGRAFIJA: Peter Verver KONCEPT I REALIZACIJA: Centigrade for Caterpillar S.A.R.L. www.centigrade.com LOKALNI ZASTUPNIK: Teknoxgroup Hrvatska d.o.o.

Cat Magazine distribuiraju Caterpillarovi trgovci u Europi, Africi, Srednjem istoku i u zemljama ZND-a tri puta godišnje. Molimo vas da pošaljete svoju uredničku korespondenciju na Cat Magazine, Caterpillar S.A.R.L. 76, Route de Frontenex, PO Box 6000, 1211 Geneva 6, Switzerland. CatMagazine@cat.com. Sva prava pridržana. ©2011 Caterpillar.

CATTOVI STROJEVI NA DJELU U NIZOZEMSKOJ

VIŠE PROSTORA ZA RIJEKU



Sjeverno od nizozemskog grada Maastrichta, rijeka Maas je granica između Nizozemske i Belgije. Projekt Grensmaas je trenutno u tijeku i pokriva 38 kilometara dug dio riječne obale. Zaštita od poplava, uređenje prirode i vađenje šljunka tri su glavna cilja projekta Grensmaas. Naravno, Catovi strojevi su tu i imaju ključnu ulogu.

S mjesta u blizini ureda Konzorcija Grensmaas, grupe kompanija koje provode projekt zaštite od poplava, Hein Rüter, regionalni menadžer za nizozemskog izvođača Van Oorda, pokazuje na selo Itteren koje se vidi u daljini. „Na primjer, 1993. godine“, kaže on, „i opet 1995. godine, kao i narednih godina, ljudi koji tamo žive mogli su samo stajati i gledati kako raste razina rijeke i kako rijeka dolazi do njihovih kuća. U samo 48 sati, razina vode porasla je na preko 2,5 metra, a unutar kuća razina je bila metar i više. Svaki put su stanovnici sela, zajedno s tisućama ljudi koji žive u nižim područjima u blizini rijeke, morali biti evakuirani. Zato smo ovdje danas; da se to više nikada ne dogodi.“

To je ambiciozan cilj, ali je samo jedan dio priče. Drugi je cilj projekta, povezan s tim, formiranje skoro 2500 jutara novih prirodnih područja duž nizozemskih obala rijeke Grensmaas, od Borgharena, sjeverno od Maastrichta, do grada Roosterena, 42 kilometra nizvodno. „To sve ima savršenog smisla“, kaže Hein. „Na kraju krajeva, stvaramo više prostora za rijeku formiranjem ogromnih područja za otjecanje vode koja će, ustvari, postati veliki pojasevi pod otvorenim vodama – prirodno utočište za ptice i drugu divljač. Zar ima boljeg rješenja od stvaranja prirodnog rezervata u kojem može uživati cijelo stanovništvo, te područja za ispašu stoke?“

Više ►



Radovi na terenu uključuju
uklanjanje i relokaciju
površinskog sloja od 3 metra.



HEIN RUITER

Regionalni menadžer izvođača
Van Oorda., 1995. godine,
kuće su bile poplavljene do
visine od jedan metar.“



EVERT HOF (DESNO)

Generalni nadzornik u Boskalisu.

Čini se da je to skup poduhvat, i jeste; ovo je vrsta projekta za koji bi inače, normalno, trebale velike vladine dotacije. Međutim, to ovdje nije slučaj. Zahvaljujući geologiji područja, projekt se ustvari samofinancira. Tijekom posljednjeg razdoblja ledenog doba, ogromne količine šljunka su pomjerene iz regija Vosges i Ardennes i na kraju su se smjestile na prosječnoj dubini od oko 8 metara na mjestu koje je trenutno lokacija projekta Grensmaas. Vađenje 53 milijuna tona pijeska i šljunka (otpadnog šljunka) predstavlja integralni dio provedbe projekta Grensmaas. Prodaja ovih materijala za primjenu u projektima niskogradnje i visokogradnje idealan je način plaćanja ukupnih troškova projekta Grensmaas.

SURADNJA JE KLJUČNA

Ne treba ni spominjati da je u velikim projektima, poput ovoga, uska suradnja najvažnija. Na mnogo načina je projekt Grensmaas jedinstven. To je najveće javno-privatno partnerstvo do sada u Nizozemskoj. Izvedbu čitavog projekta vodi Konzorcij Grensmaas, od inženjerskih radova do apliciranja za dozvole i završetka. Vlada prati usklađenost sa sporazumima iz 2005. godine. Vladine institucije koje su uključene u njega su pokrajina Limburg i Ministarstvo poljoprivrede, upravljanja prirodom i ribarstva te Ministarstvo prometa, javnih radova i vodoprivrede. U ime ovih vladinih institucija, Ministarstvo plovnih putova i javnih radova prati projekt kako bi osiguralo da se Konzorcij pridržava uvjeta ugovornih sporazuma.

Konzorcij Grensmaas sastoji se od grupe kompanija koje rade sa šljunkom, izvođača generalnih radova i Natuurmonumenten, najveće nizozemske organizacije za zaštitu prirode. Od veoma ranih faza planiranja sredinom 1990-ih, stalno je konzultirano lokalno stanovništvo kako bi se i ono složilo s planiranim radovima. Lokalne vlasti, vlasnici zemlje, komunalna poduzeća i brojne druge lokalne organizacije su, također,

bile uključene u pregovore koji su trajali od 1995. do početka radova 2008. godine. Moralo se pribaviti ukupno 1800 različitih dozvola, što je zaista zapanjujući broj.

Opći izvođači su Van den Biggelaar Aannemingsbedrijf B.V., Van Oord Nederland B.V. i Boskalis B.V. Zajedno, oni čine konzorcij Regenboog („duga“) i svi su se odlučili koristiti Catove strojeve koje isporučuje i održava nizozemski zastupnik Catovih strojeva, Pon Equipment. Ovaj zastupnik je vodeći isporučitelj opreme za ovaj projekt, a isporučuje nove i korištene strojeve i strojeve pod zakup, kao i alate, motore, rezervne dijelove i usluge. Trenutno, na projektu radi nekih 40 Catovih strojeva, uključujući buldožere D6, hidrauličke bagere 345C, 365C i 385C LRE te 18 Catovih zglobnih dampera 740.

„Za vrijeme koje mi je na raspolaganju uradim više nego što je prije bilo moguće.“

Farrid Arramach, Cat 385 strojar

Cijeli projekt uključuje jedanaest odvojenih lokacija duž rijeke Maas. Tri lokacije su trenutno u izgradnji, od kojih su dvije lokacije na jugu, Borgharen i Itteren. One su povezane cestom dugom 2,5 kilometra koja je namijenjena prometu povezanom s izgradnjom. Na obje lokacije, početne aktivnosti su uključivale izgradnju mosta, pravljenje ceste za promet povezan s izgradnjom i izgradnju djelomične zaobilaznice za postojeću javnu cestu. Ove su aktivnosti bile potrebne kako bi se osigurala infrastruktura potrebna za prijevoz materijala. Trenutno, oko stotinu radnika radi na uklanjanju površinskog sloja debelog 3 metra, nakon kojeg slijedi iskopavanje otpadnog šljunka (vrsta šljunka).



„Svako tjedno uklonimo ukupno oko 90 tisuća m³ površinskog sloja i otpadnog šljunka“, kaže Evert Hof, generalni nadzornik u Boskalisu. Površinski sloj se transportira u područja koja su već iskopana, a mješavina pijeska i šljunka dovozi se na zalihe od 220.000 tona na takozvanom „privremenom depou“ koji se nalazi na lokaciji od 198 jutara u Iletterenu. S ovog privremenog depoa opskrbljuju se putem transportne trake objekti za preradu. Postrojenja za preradu, koja imaju električni pogon, odvajaju, lome i, ako je potrebno, odvajaju šljunak i industrijski pijesak iz otpadnog šljunka. Sve se ovo događa u privremenoj luci veličine 250 x 500 metara. Nakon što se postigne odgovarajuća razina proizvoda, on se utovara na teretne čamce i prevozi dalje kroz obližnji kanal Juliana.

JEDINSTVENI PROBLEMI, ORIGINALNA RJEŠENJA

Ova luka nije jedina jedinstvena karakteristika posla koji se obavlja u Borgharenu i Iletterenu. Budući da ovdje nizozemsko-belgijsku granicu definira rijeka Maas, politički čimbenici su utjecali na uporabu dva posebno konfigurirana hidraulička bagera Cat 385C LRE, opremljena GPS sustavima.

Prije mnogo godina, obje su se zemlje dogovorile da će granicu između njih činiti najdublja točka rijeke, nekih 8 metara ispod površine vode. Stoga je imperativ osigurati da kopanje ili iskopavanje duž rijeke nikada ne pređe ovu dubinu jer bi to značilo pomicanje granice između dvije zemlje – što bi bilo nezamislivo. Stoga se morao razmotriti najbolji način iskopavanja šljunka do tražene dubine (i ništa dublje) uz maksimalnu brzinu i učinkovitost?

Odgovor su bila dva stroja Cat 385C LRE koje je posebno za projekt napravio Pon Equipment, nizozemski zastupnik Catovih proizvoda, koji je radio sukladno rješenjima Catovog izvornog proizvođača opreme (OEM). Ovi su

strojevi modificirani s bagerskom strijelom i granom od 21 metra i opremljeni namjenskom žlicom od 5,5 m³. Sustav GPS instaliran u oba stroja osigurava preciznost pozicioniranja strijele/grane koja jamči da iskopavanje pod vodom neće preći maksimalnu dubinu. Budući da je ukupna težina stroja 103 tone, rad koji se odvija tik uz riječnu obalu znači da pozicioniranje stroja mora biti precizno kako bi se tijekom rada osigurala stabilnost.

Prema strojaru Farridu Arramachu, koji s 385C LRE radi od kolovoza 2010., ovdje je zaista od velike pomoći postojanje stroja od 6 x 6 metara. Preciznost i osjetljivost elektronski kontroliranih duplih komandnih ručica – koje je također posebno razvio Pon Equipment samo za ovaj posao – također su ključne, po njegovom mišljenju. „Sve u svemu“, dodaje, „jako je dobro raditi s ovim strojem. Ima više snage za dubinsko iskopavanje, a budući da i ja i stroj radimo u prosjeku jedanaest sati dnevno, pet dana u tjednu, činjenica da je zaista udoban i pogodan za rad predstavlja također njegovu veliku prednost. Ovo u osnovi znači kako mogu uraditi više u zadanom vremenu nego što je to bilo moguće prije nego što se pojavio 385C LRE, a ja se sada i sigurnije osjećam.“

BUDUĆNOST BEZ BRIGA

Dakle, koji će biti krajnji rezultat svih ovih nastojanja na kraju projekta, 2023. godine? „Pa“, kaže Hein Ruiter, „prvo, neće se uopće primijetiti da smo ikada bili ovdje. Cijelo područje će u potpunosti izgledati kao prirodni krajolik; to je najvažniji cilj projekta. Ono što će se vidjeti bit će kombinacija otvorenih vodenih površina, prirodnog riječnog okruženja i pašnjaka koji uz njih idu – otvoreno područje u koje ljudi mogu dolaziti i uživati tijekom sljedećih desetljeća. Pored toga, naravno, bit će ostvarena realna korist. U području koje ima dugu povijest poplava, ta prijetnja će postati prošlost, a kao rezultat toga, stotine tisuća Nizozemaca moći će živjeti život bez tog straha.“



D6 buldožeri na djelu, dio voznog parka od 40 Catovih strojeva na terenu.

Više ►



Saznajte više o Cat 385C MH na:
www.uk.cat.com/385CMH



Cat 385C MH s Ponovim modifikacijama; jedinstvena kombinacija sigurnosti strojara i visoke radne stope.

PONCAT TIP 385C LRE – TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Težina: 103.000 kg

Doseg: 21,5 m s navedenom žlicom

Žlica: HH-6-180-230HK, zapremina 5588 litara

Dubina (ovisno o položaju klina cilindara za podizanje): 12,8 m na izvornom PT2 položaju klina, 9,4 m na dodatnom PT2 položaju

Maksimalne karakteristike za podizanje: 11,5 tona @ 19,5 m na vrhu rovokopačke strijele, ograničeno stabilnošću oba položaja klina (mjereno prema ISO 10567)

Visina podizača kabine: 3,8 m od tla do poda kabine

Snaga: 390 kW @ 1800 rpm (okretaja u minuti)

U/C tip: Četvrtast, niži, s 900 mm duplim papučama gusjenica

CAT 385C MH S PONOVI MODIFIKACIJAMA – UČINKOVITOST PO NARUDŽBI

Za nizozemskog zastupnika Catovih proizvoda, Pon Equipments najvažnija stvar je uska suradnja s klijentima koja za cilj ima isporuku upravo onog Catovog stroja koji je potreban. Međutim, kada ih je Konzorcij Grensmaas kontaktirao u prosincu 2009., bilo je očigledno da je potrebno posebno rješenje, čak i po standardima Pon Equipments, kako bi se zadovoljila specijalna potražnja.

Bas van Velsen, stručnjak za proizvode za bagere iz Pona nastavlja svoju priču: „Izvođači su nam se obratili s vrlo specifičnim i strogim zahtjevima u smislu produktivnosti, potrošnje goriva po satu, dubine kopanja, visine podizanja i razdaljine prijevoza materijala. Naravno, naš prvi korak bio je pogledati Catov portfelj kako bismo pronašli stroj koji zadovoljava ove uvjete. U ovom slučaju, nismo mogli pronaći jedan stroj koji bi zadovoljio sve naše zahtjeve. Catov stroj 385C MH bio je najbliži tome, a znali smo da bismo s njegovom osnovom 6 x 6 metara i naročitim zglobošću kraka trebali moći opremiti ga s posebno dizajniranom strijelom, granom, odgovarajućom hidraulikom i kašikom koja će mu omogućiti obavljanje posla.“

Zajedno s Caterpillarovim odjelom OEM, radili smo na novom dizajnu. Konačni dizajn (koji uključuje potpuno novu bagersku strijelu i granu) koristi 96% Catovih dijelova koji su ključni za osiguranje brze, pouzdane isporuke dijelova za zamjenu po potrebi (iako do sada za tim nije bilo potrebe).

„Bagersku strijelu i granu“, kaže Bas, „napravio je prema našim specifikacijama lokalni isporučitelj, a mi smo dizajnirali sve modifikacije s većim hidrauličkim cilindrima za bušenje koji su bili dio paketa. Zadovoljili smo sve relevantne ISO standarde, a čak smo omogućili i postavljanje alternativnog cilindra za podizanje kako bi se osigurala opcija dva različita

radna okruženja – tako da je stroj sad još raznovrsniji što se tiče raspona primjena. Također smo imali i posebno dizajniranu žlicu od 5,5 m³ napravljenu kako bi zadovoljila zahtjev za produktivnošću.“

„Ustvari, sav smo posao završili za oko osam mjeseci“, dodaje. „To je u potpunosti Ponov dizajn koji koristi skoro 100% Catove dijelove i jako smo ponosni na to. Već su interes za to pokazali i drugi potencijalni klijenti.“ ■

SAVJETI ZA ODRŽAVANJE

ALATI ZA RAD NA TERENU

Caterpillar Inc. je jedinstven proizvođač opreme jer mi projektiramo, proizvodimo i prodajemo proizvode za zaštitu od trošenja i alate za rad na terenu (GET) za modele naših strojeva i žlice. Ustvari, mi proizvodimo najširi raspon GET alata vrhunske kvalitete na današnjem tržištu.

PROIZVODI ZA ZAŠTITU ŽLICE OD TROŠENJA I UPRAVLJANJE GET-OM SU VAŽNI:

- Pravilno korištenje paketa protiv trošenja/komponenti GET-a ne samo da štiti vaše žlice od preranog trošenja nego i poboljšava produktivnost vaših strojeva i njihovu učinkovitost tako da možete pomjerati više materijala svaki sat.
- Ukoliko se pravilno koristi, odgovarajući GET može produžiti rok trajanja stroja i komponenti. Naime, radni alat će lakše probiti tvrde materijale reducirajući opterećenja udara i druga opterećenja koja se prenose na strukturu stroja i glavne komponente.
- Pravilnim korištenjem vašeg GET-a možete smanjiti potrošnju goriva, što snižava operativne troškove i može produžiti rok trajanja vašeg motora.
- Opsežan program upravljanja GET-om može smanjiti rizik nepredviđenih zastoja u radu. To znači više vremena provedenog u produktivnom i profitabilnom radu.
- I konačno, troškovi GET-a mogu se stvarno nagomilati tijekom roka trajanja stroja. Ovisno o vašoj primjeni, vaša životna investicija u GET može ustvari premašiti izvornu nabavnu cijenu vašeg stroja.

Sljedećih pet koraka pomoći će vam u sprječavanju dodatnih troškova popravke uz pravodobno odgovarajuće održavanje.

1. DNEVNI VIZUALNI PREGLED

Pregled na pukotinama (na primjer: točke osovine, zastajanja) i hidraulici (na primjer: crijeva, spojevi na crijevima, cilindri i spojke).

4. TJEDNO

Očistite kompletan alat i ponovite 1., 2. i 3. korak; pregledajte funkcionira li (na primjer: točke osovine, ležajevi); pregledajte je li istrošeno u usporedbi s novim dijelovima ili debljinom (na primjer: BOCE, ivice, vrhovi, potrošni dijelovi).

2. DNEVNI RUČNI PREGLED

Pregled na zaključavanju (na primjer: klipovi, vrhovi žlica) i vijcima (na primjer: držači, vijak na oštrici [BOCE]).

5. OPĆE

Upoznajte se s Priručnikom za rad i održavanje (OMM). I posvetite se održavanju tijekom dnevnog rada.

3. DNEVNI ILI SMU

Održavanje (na primjer: mast)





RAZGOVARAMO S REGIONALNIM
MENADŽEROM ZA PROIZVODE ZA
CATERPILLAROVE SREDNJE UTOVARIVAČE
NA KOTAČIMA BOB DE LANGE

STAV PODUZETNIKA

Bob de Lange je imenovan na poziciju regionalnog menadžera za proizvode za srednje utovarivače na kotačima u rujnu prošle godine. Ustvari, svih šest pozicija regionalnih menadžera za proizvode u Caterpillaru u Europi, Africi i Srednjem istoku (EAME) otvoreno je tek prije dvije i po godine. Dakle, zašto je otvorena takva pozicija, što ona podrazumijeva i na koji način je korisna Catovim kupcima?

Bob se nasmijao na ovo pitanje. "Čuo sam kako kažu da, ako sve ide onako kako bi trebalo, za mene ustvari uopće ne bi bilo posla. Ali, u stvarnosti, ne radi se tu samo o jednostavnom rješavanju problema, radi se o puno više stvari. U praksi, najjednostavnija definicija posla je da sam, kao regionalni menadžer za proizvode, odgovoran za koordiniranje svih aktivnosti u regiji koje se tiču naših srednjih utovarivača na kotačima. To se odnosi na utovarivače 950, 962, 966, 972 i 980. A kad kažem 'sve aktivnosti', mislim na projektiranje, razvoj, cijenu, kvalitetu, proizvodnju, marketing, prodaju – sve od A do Ž. Različiti odjeli unutar kompanije – nabava, projektiranje, proizvodnja itd. – s pravom se intenzivno fokusiraju na vlastita područja odgovornosti. Ja sam središnja osoba unutar ove složene matrice pojedinačnih organizacija fokusirana na ukupno poslovanje koje se

odnosi na srednje utovarivače na kotačima, od početka do kraja. Moj je posao zauzeti poduzetnički stav."

"Kako biste razumjeli zašto je otvorena ova pozicija", navodi Bob, „trebate se osvrnuti na ono što se događalo prije. Prije regionalnih menadžera za proizvode, imali smo menadžere za proizvode za cijeli svijet – što je, na prvi pogled, imalo smisla – jer smo mi, ipak, kompanija koja djeluje globalno. Ali možete zamisliti kako je bilo teško jednoj osobi raditi učinkovito na toj razini. Evo samo jednog primjera: ako pogledate moje područje, srednje

"Od globalnog k regionalnom"

utovarivače na kotačima, samo što se tiče proizvodnje, imamo u svijetu šest proizvodnih mjesta. Učinkovito povezivanje sa svima njima na konstantnoj osnovi je teško – čak i bez svih ostalih aspekata ove uloge."

Kao posljedica toga, u posljednjoj velikoj reorganizaciji kompanije došlo je do promjene da bi menadžeri za proizvode mogli raditi na regionalnoj, a ne globalnoj osnovi. Cilj je bio fokusirati se više na potrebe naših klijenata nego što je prije bilo moguće i promicati



veću odgovornost za poslovanje. Tako sada imamo regionalne menadžere za sve ključne poslove u EAME.


“U velikoj kompaniji poput Caterpillara”, kaže Bob, “moramo uvijek gledati prema vani, a ne unutra, i to je ključni dio moje uloge – pobrinuti se da to uvijek bude tako. Tu sam da bih čuo što kupci žele u svezi s našim srednjim utovarivačima na kotačima i da se pobrinem da se glas kupca čuje i na njega na pravi način reagira u cijeloj kompaniji.”

“Tu sam da bih čuo glas kupca.”

Kao rezultat toga, iako je Bobovo sjedište u Ženevi, on veći dio vremena putuje. Većinu vremena je na putu između proizvodnih kapaciteta Cata u Gosseliesu u Belgiji, gdje se proizvodi najveći dio srednjih utovarivača na kotačima koji su namijenjeni za Europu, i posjeta kupcima i Catovim zastupnicima u regiji EAME.

“Posjećujem razne aktivnosti, od događaja koji su vezani za kupce do konkurentskog testiranja Catovih strojeva zajedno sa strojevima konkurenata. Uključen sam u obuke trgovaca, izložbe i sve vrste događaja vezanih za kupce. To može biti zahtjevno”, dodaje. “Ali, moram se pobrinuti i uraditi sve što treba kako bih bio siguran da mi u potpunosti razumijemo svoje kupce, njihove potrebe i brige – i nastavljamo im izlaziti u susret jer se uvjeti na tržištu mijenjaju i razvijaju.”

Više ►



Bob de Lange je čovjek samo jedne kompanije, cijeli radni vijek do danas proveo je radeći za Caterpillar.

“Ja sam Belgijanac koji je rođen i odrastao u Antverpu. Tamo samo završio srednju školu. Magistarski studij strojarstva sam pohađao u Belgiji i SAD-u. Potom sam pohađao MBA studij u Francuskoj. Moj finalni projekt vezan za to odveo me u Houston, Texas, ali prilika za intervju za posao u Caterpillaru vratila me ranije ovamo. Ponuđen mi je posao i od tada sam tu.”

ZAR NIKADA NIJE POŽELIO PREĆI U NEKU DRUGU ORGANIZACIJU?

“Ne, nikada”, odgovara nedvosmisleno. “Još uvijek uživam u Caterpillaru. Nudi mi veliku raznolikost i u pogledu iskustva i mjesta u kojima sam živio i radio. Imao sam više prilika nego moji prijatelji iz srednje škole koji su mijenjali poslodavce, iako sam radio samo za jednu kompaniju.”

“To je dobro organizirana kompanija”, dodaje. “Caterpillar motivira svoje ljude i radi na njihovom razvoju. Pažljivo prate napredak, a kada se radi o planiranju karijere, zauzimaju dugoročniji stav. Vode računa da stručnost, koju ste stekli radom, bude dobro iskorištena. U mom slučaju, to uključuje iskustvo rada i s utovarivačima na kotačima i blizak kontakt s Catovim

“Imao sam 17 godina obuke za ovaj posao.”

zastupnicima u Londonu, Kopenhagenu, Minhenu i Rimu te kupcima u tim područjima. Naravno, proveo sam neko vrijeme i u sjedištu Caterpillara za cijeli svijet u SAD-u. U stvari, moglo bi se reći da sam imao sedamnaest godina obuke za posao koji sada obavljam.”

BUDAN POGLED NA BUDUĆNOST

A što je s budućnošću? Kakve promjene predviđa Bob de Lange u svezi s razvojem strojeva, tržišta i pravcem kojim će ići njegova uloga regionalnog menadžera za proizvode?

“Što se tiče Catovih srednjih utovarivača na kotačima – a vjerojatno i brojne druge Catove opreme – budućnost je jasna, barem srednjoročno gledano. Treba samo pogledati lansiranje naše nove serije K strojeva kako bi se vidjelo u kojem pravcu se kreće Cat, kao lider u ovoj grani industrije. Tradicionalne Catove vrijednosti – izdrživost, kvaliteta, izuzetna učinkovitost u teškim uvjetima – sve su zastupljene tu u punoj mjeri. Međutim, dodaje se i sve više novih osobina; uočljiva je i veća raznovrsnost, učinkovitost vezana za gorivo, čak i jednostavnost rada, dodatna održivost i integriranje novih tehnologija u naše strojeve.”

“Navest ću vam par primjera. Kada se radi o održivoj proizvodnji, dobro napredujemo. Mi već koristimo oko 25 posto recikliranog materijala u proizvodnji naših novih strojeva, a računamo da možemo reciklirati čak 97 posto svih materijala koji se koriste u proizvodnji novog 966K. To je veliki korak u pravom smjeru. Ako govorimo o 980K, on uključuje hidrauliku osjetljivu na opterećenje i novi tip konvertera obrtne sile, a oboje smanjuju potrošnju goriva i povećavaju radni učinak. To je ono što čini našu seriju K trenutno najboljim utovarivačem na kotačima na tržištu. Tu su još druge, vezane razvojne aktivnosti koje će pomoći da Catovi strojevi ostanu u vrhu ove grane industrije. Nedavno smo, na primjer, pokazali novi kontinuirano varijabilni prijenos. A što se tiče zastupnika, povezano radilište postajat će sve značajnije jer će klijentu pomagati pratiti i održavati dobro stanje strojeva. Uskoro će to uključivati praćenje produktivnosti – tako da će trgovci moći pomoći kupcima da budu sigurni kako imaju odgovarajuće strojeve koji rade na odgovarajućem mjestu.”

“Sve ovo upućuje na pravac u kojem ide ova industrija; ukratko, povećana učinkovitost strojeva, potrošnja manjih količina goriva, održivost, minimalni operativni troškovi.”

“Što se tiče moje uloge”, dodaje, “ne vidim neke radikalne promjene. Naravno, doći će do promjena u naglašavanju određenih stvari, kako se budu mijenjali i rasli zahtjevi kupaca. Na kraju krajeva, zbog toga je i otvorena ova pozicija. Za mene – a siguran sam da to važi i za mojih pet kolega, regionalnih menadžera za proizvode – činjenica da se mogu pobrinuti da se čuje glas kupca i da njihove potrebe budu zadovoljene čini ovo najboljim poslom koji sam do sada radio.” ■



Saznajite više o Catovim srednjim utovarivačima na kotačima na:
www.uk.cat.com/MWL



JEDNOSTAVNIJI PROCES RUŠENJA

Kada radite u teškim uvjetima, snaga i sigurnost moraju biti prioritet broj 1. Za belgijskog izvođača Aclagro, samo hidraulički bageri Cat D i DL zadovoljavaju te potrebe.

Belgijski izvođač Aclagro, sa sjedištem u Ghentu, poznata je kompanija u djelatnosti rušenja objekata. Kompanija je osnovana 1970. godine te je petnaest godina svoje aktivnosti uglavnom fokusirala na radove na rušenju. No, tijekom narednih godina, kako se kompanija razvijala, njen opseg aktivnosti proširio se, između ostalog, na izgradnju cesta i željeznica, sanitaciju zemljišta, pročišćavanje podzemnih voda, recikliranje i rukovanje otpadom. Obrazloženje za raznolike aktivnosti kompanije je da klijenti mogu na jednom mjestu dobiti sve te usluge (one-stop shopping), time što koriste prednost dostupnosti čitavog niza međusobno povezanih aktivnosti na jednom jedinom mjestu.

To je strategija koja se uvelike isplatila jer je kompanija privukla klijente iz belgijskog gospodarstva, na nacionalnoj, državnoj i privatnoj razini. Kao rezultat toga, kompanija danas zapošljava 320 ljudi i upravlja voznim parkom koji se sastoji od 75 bagera, utovarivača na kotačima, 25 kamiona i 150 kombija.

Zahvaljujući ovom konzistentnom razvoju – značajno poduprtom redovnim povećanjem potražnje širom Belgije za stručnošću Alcagra u djelatnosti rušenja – 2008. godine donesena je odluka o osnutku odvojenog odjela za djelatnost rušenja. Odjel danas zapošljava

40 ljudi i izvršava između 30 i 40 poslova godišnje, manjih i većih širom Belgije – a odnedavno i u sjevernoj Francuskoj. Od 2010. godine, Catovi hidraulični bageri imaju glavnu ulogu u jačanju kapaciteta i produktivnosti odjela. Trenutno se na različitim lokacijama, na kojima radi Alcagro, koriste 330DL, 345DL i 336D, a naručena su još dva bagera 336D.

ZA TEŠKE POSLOVE POTREBNI SU JAKI STROJEVI

Početkom ove godine, Cat Magazine se sastao s Alcagrovim menadžerom za materijale, Jurgenom Van Moldergemom u belgijskom gradu Kortrijkju gdje je kompanija radila na projektu rušenja za belgijsku poštu na gradskoj središnjoj stanici. On je objasnio odluku Alcagra da počne sa zamjenom svog strojnog parka koji se sastoji od hidrauličnih bagera koji nisu Catove proizvodnje s novim Catovim strojevima.

„Posao koji radimo je težak“, rekao je pokazujući na aktivnosti koje su se obavljale oko njega. „Na primjer, na ovoj lokaciji demontiramo i rušimo staru zgradu, zajedno s pratećim metalnim objektom. Potom ćemo pripremiti zemljište za izgradnju nove zgrade. Prostor je ograničen pa imamo samo dva stroja koji obavljaju posao na terenu, a cijeli projekt treba završiti za samo mjesec dana. To znači da moramo biti u stanju koristiti strojeve koji mogu raditi bez prekida, koji su jaki, pouzdani i napravljeni posebno za radove na rušenju. Naši bageri, koji nisu Catovi, nisu bili baš sjajni; nisu imali dovoljno snage za obavljanje teškog posla onoliko učinkovito koliko smo mi željeli. Zato smo počeli tražiti alternative.“



Ta ih je potraga odvela do Catovog zastupnika u Belgiji, Bergerata Monnoyeura. On nam je brzo pokazao Catove hidraulične bagere specifično napravljene za teške poslove rušenja – uključujući osobine poput kabina pod pritiskom s posebnim filtriranjem za rad na zagađenim lokacijama – koji nude svu potrebnu snagu, pouzdanost i raznovrsnost i za najteže poslove.

„Ubrzo je postalo jasno“, rekao je Jurgen, „da nam Catovi strojevi nude više. Čvršće su izrade i zbog dodatne snage uspijevamo napraviti više posla po satu, što znači da, kada ih usporedimo sa strojevima koje smo imali prije, s ovima štedimo vrijeme i novac. Njihova pametna tehnologija, koja omogućuje spuštanje i dizanje bagerske grane bez korištenja hidraulike, također, predstavlja prednost, naročito kada su strojevi

„Zbog dodatne snage, uspijevamo napraviti više posla po satu.“

uključeni u specijalizirani posao poput rada s hidrauličkim čekićem. I naravno“, dodao je, „imamo koristi i od produženog jamstva trgovca i Sporazuma o potpori klijentima, što znači da se možemo fokusirati na posao, dok Bergerat Monnoyeur brine o održavanju i popravci.“

SIGURNOST JE NA PRVOM MJESTU

Aclagrov voditelj za planiranje radova i bivši strojar, Christophe Gevaert, koji je, također, bio na lokaciji, iznio nam je svoje mišljenje: „S Catovim strojevima nema problema s hidrauličkim pritiskom kada se koriste, na primjer, alati za rezanje. Naši drugi bageri nemaju dovoljno snage za rukovanje ovom vrstom alata na optimalan način. Sviđaju se i našim strojarima. U početku su imali određenih problema zbog nepoznavanja sustava kontrole i postavki. Ali svi su ovi problemi brzo riješeni uz pomoć osoblja Bergerata Monnoyeura, tako da su sada strojari vrlo pozitivno raspoloženi što se tiče rada s Catovim strojevima.“

„No, najveća je korist“, insistira Christophe, „njihova sigurnost. Prije mjesec dana se dogodio incident s jednim od naših hidrauličkih bagera proizvodnje Cat. Zahvaljujući pojačanoj kabini, strojar nije pretrpio nikakve ozljede.“

Dakle, što se tiče podataka o učinkovitosti Catovih strojeva do danas, kolika je vjerojatnoća da će Aclagro svoj stari vozni park sve više zamjenjivati Catovim modelima u narednim godinama? Jurgen Van Moldergem se nasmijao. „Oni uspješno ispunjavaju očekivanja“, kaže. „Imaju široku potporu našeg lokalnog zastupnika Catovih strojeva te nude sigurnost koju naši strojari zaslužuju. Što mislite koji je naš odgovor na to pitanje?“ ■





OBNAVLJANJE POVJERENJA U BUDUĆNOST



Drvo posječeno na plantažama kaučuka čeka transport u Buchanan.

U zapadnoafričkoj državi Liberiji, Buchanan Renewables Group pretvara biomasu od nekorištenog drveta kaučuka i time pridonosi prevladavanju kroničnog nedostatka struje u zemlji, kao i ostvarivanju prihoda prodajom električnih generatora u Europi. Oni su, također, veoma angažirani u ponovnoj sadnji plantaža kaučuka koje su nekad bile glavni izvor prihoda zemlje – a Catova oprema je uključena u sve njihove poslove u Liberiji.

Povijesno gledano, proizvodnja gume bila je osnova liberijske ekonomije. Međutim, 11 godina građanskog rata, koji je završio tek 2003. godine, ostavile su traga na ovoj industriji, s tisućama hektara napuštenih plantaža kaučuka, s drvećem koje nitko nije želio niti je vodio računa o njemu.

Osnivači, koji su se upoznali dok su istraživali mogućnosti za pokretanje biznisa u Liberiji 2004. godine, shvatili su kako postoji globalno tržište za drvo kaučuka za pravljenje ploča vlaknatice i

proizvodnju namještaja te tržište u nastajanju vezano za proizvodnju električne energije u kojoj se koristi drvo kao gorivo. Mogućnost proizvodnje biomase iz liberijskog viška drveta kaučuka je potaknula ideju za kompaniju čiji je sada cilj značajno poboljšati živote mnogih od više od tri milijuna Liberijaca.

Do kraja 2007. godine kompanija je privukla pažnju kanadskog poduzetnika i filantropa, Johna McCalla MacBaina koji je 2006. godine osnovao fondaciju za promidžbu zdravlja, obrazovanja i zaštite okoliša, naročito u Liberiji. U travnju 2008. godine, John McCall MacBain je preuzeo vlasništvo nad Buchanan Renewable Energiesom – koja je nazvana po liberijskom gradu u kojem funkcionira – i proširio projekt kako bi uključio i korištenje biomase za lokalnu proizvodnju električne energije.

2010. godine, poslovanje kompanije vezano za proizvodnju električne energije iz biomase i njena društvena i ekološka misija su dalje ojačane kroz partnerstvo s Vatenfallom, švedskom elektrokompanijom,



“Za svako posječeno drvo zasadi se barem jedno novo, mlado stablo kaučuka.”

koja je izvršila velike investicije u biomasu kako bi se reducirale njihove emisije povezane s fosilnim gorivom.

Danas Buchanan Renewables Group vodi dvije ključne kompanije u Liberiji: Buchanan Renewables Fuel i Buchanan Renewables Power.

Buchanan Renewables Power osniva energetska postrojenja koje kao gorivo koristi cjepanice u blizini Kakate, oko 50 kilometara od glavnog grada Monroville. Kapacitet postrojenja od 36 megawata predstavlja značajno poboljšanje u opskrbi građana Monroville koji su, do sada, imali na raspolaganju samo devet megawata.

Buchanan Renewables Fuel radi s farmerima koji uzgajaju drvo kaučuka na rušenju i uklanjanju neproduktivnih stabala s plantaža i sječi drveta kaučuka kako bi se ono koristilo za proizvodnju električne energije. Grupa je, također, angažirana na ponovnoj sadnji plantaža kako bi se pomoglo oživljavanje industrije gume u zemlji.

Za svako neproduktivno stablo koje je posječeno zasadi se barem jedno novo, mlado stablo kaučuka.

CAT U SREDIŠTU PROJEKTA

Catova oprema ima značajnu ulogu u ovom procesu, u radu na plantažama pri uklanjanju i utovaru stabala za transport k postrojenjima za sječenje drveta u luci Buchanan, kao i čišćenju i pripremanju lokacija za ponovnu sadnju. U luci se Catova oprema koristi za istovar debala, njihovo slaganje i postavljanje na velike sjekače drveta i za utovar cjepanica na transportne trake.

Paul Leas, rukovoditelj voznog parka i nabave u Buchananu objašnjava povećano sudjelovanje Cata: „Korištenje Catove opreme datira od početka projekta. 2007. i 2008. godine kompanija je kupila radne strojeve korištene Catove opreme iz SAD-a i Velike Britanije, uključujući devet bagera (Cat 345B, 330C i 320C), četrnaest tegljača trupaca (3 Cat 545 i 11 Cat 525B), šest

Više ►



buldožera (D10, D8,7 & D6R) i tri grejdera (12H, 140H i 140G) od kojih se većina još uvijek koristi. Ali bilo je i razne druge opreme koja nije bila Catova, a koja se također koristila kada sam se ja pridružio kompaniji početkom 2010. godine, ali ta mješavina nije imala smisla. Kako bi se postigla učinkovitost i u radu strojeva i u potpori proizvodima, morali smo izvršiti standardizaciju. Cat je bio očigledan izbor. Njegova oprema je dobro projektirana, kvalitetne je izrade i dobro se uklapa u teške uvjete u kojima ovdje radimo. Također, ima i najbolju potporu što se tiče dijelova i nudi najbolju preprodajnu vrijednost u svijetu; naročito u Africi gdje je potpora po pitanju dijelova od ključne važnosti.“

„I tako, kako se posao, a s njim i potreba za dodatnim strojevima, razvijao, okrenuli smo se Catu. Ustvari,

“Od izvoza od 95.000 tona prošle godine, krećemo se ka oko 390.000 tona ove godine.”

jedan od mojih prvih zadataka bio je da pregovaram s JA Delmasom, našim lokalnim Catovim zastupnikom u svezi s paketom potpore i isporuke. Kao rezultat toga, već su nam isporučena dva nova buldožera D6T, dva nova tegljača 545C i šumski stroj – procesni drvosječa na kotačima 573 – prvi Catov procesni drvosječa u Africi. Također smo dobili i dva nova Catova utovarivača trupaca 320DFM i jedan 966H, s vilicama za trupce i košarom za cjepanice od 8 m³ za rad u luci.“

Sva oprema koju koristi Buchanan koristi se intenzivno. Procesni drvosječa koji radi samo tijekom dana zabilježit će oko 3000 sati rada godišnje, dok će oprema koja se koristi za utovar i istovar u luci zabilježiti između 4000 i 6000 sati rada godišnje. “To znači da će morati biti projektiran trogodišnji do četverogodišnji ciklus zamjene”, kaže Paul. “Još nismo ništa prodali, ali neka starija oprema već je istrošena. Tu će vrlo skoro Catova preprodajna vrijednost i prolaznost na tržištu postati pozitivan čimbenik za nas.“

SADAŠNJA I BUDUĆA KORIST

Pa, kakvi su izgledi – i za samu Buchanan Renewables Groupu i za liberijski narod koji se nada da će se imati koristi od aktivnosti kompanije?

Alexandra Baillie iz Buchanan Renewablesa daje neke naznake. “Veliki smo naglasak stavili na stručnu obuku”, kaže. “Tako danas imamo 600 Liberijaca koji rade u kompaniji, i svima smo im osigurali obuku. Oni sada upravljaju svim našim strojevima. Pored toga, znatno smo poboljšali našu metodologiju u prošloj godini, dijelom zahvaljujući našem najnovijem partneru, švedskoj kompaniji za proizvodnju električne struje Vattenfall. Više od 40 njihovih postrojenja u Europi u potpunosti ili djelomično dobivaju energiju od biomase, uključujući sada i naše cjepanice, tako da značajno doprinose našem znanju i sposobnostima, a i važan su klijent.“

„Od izvoza 95.000 tona prošle godine, krećemo se ka oko 390.000 tona ove godine. A naše istraživanje ukazuje na činjenicu da je 60 do 75 posto od 259.000 hektara stabala kaučuka u zemlji neproduktivno, što znači da još ima puno prostora za širenje. Dakle, budućnost izgleda lijepo – za Buchanan Renewables i, što je podjednako važno, za liberijske farmere koji rade s kaučukom i za stanovništvo u cjelini.“ ■

Catovi strojevi utovaraju
posječena stabla kaučuka za
transport do Buchananana.



1935 POGLED U PROŠLOST



RD8 BULDOZER

RD8 se pojavio prije 75 godina, 1935. godine (R je kasnije izostavljeno iz naziva), te postao poznata preteča brojnim kasnijim Caterpillar buldozerima.

Njegovo uvođenje nastavilo je naslijeđe koje je započeto 1904. godine u Californiji s prvim gusjeničarom na svijetu, gusjeničarom Holt na paru. Holt je 1908. godine prešao s pare na benzin, a Holt Manufacturing Company je 1925. godine postao dio Caterpillar Tractor Co. Prvi model koji je koristio dizel gorivo bio je gusjeničar 60, koji se pojavio 1931. godine. Nakon toga su uslijedili dizel modeli 75, 50 i 35, a 1935. godine i modeli RD6, RD7 i RD8.

Novi D8T model, najnoviji u nizu, danas nudi snagu i raznolikost koja i dalje postavlja standard širom svijeta.



D8 – JOŠ UVIJEK U POGONU

Predstavljen tijekom izgradnje jezera za sportske aktivnosti u Granthamu, Lincolnshire u Ujedinjenom Kraljevstvu, ovaj model D8 – serijski broj 14A 2097 – nalazi se u vlasništvu gospodina Arthura Hinch a već više od 30 godina. Još uvijek se redovito koristi i za rad na imanjima i za ugovorne radove. Prije uvoza u Ujedinjeno Kraljevstvo koristio se u Nizozemskoj, a korišten je kao jedna od dvije D8 14As stroje koje su spojene u jednu jedinicu za duboko oranje nizozemskih poldera.

Arthur je također ponosni vlasnik buldozera serije RD8 1H, rezerviranog za uporabu u posebnim prilikama, te dizelskog gusjeničara Cat 75 (prikazanog ovdje), preteče serije RD8/D8 i davne preteče današnjeg D8T modela.





©2010. Caterpillar, sva prava pridržana. Imena CAT, CATERPILLAR, njihovi odgovarajući logotipi, "Caterpillarova žuta" i industrijsko oblikje POWER EDGE, korporativni identitet te identitet proizvoda koji su ovdje korišteni predstavljaju zaštićene znakove čiji je vlasnik poduzeće Caterpillar i ne smiju se koristiti bez dozvole.

TEKNOXGROUP HRVATSKA D.O.O.

UPRAVA ZAGREB

10000 Zagreb, Radnička cesta 218
Tel: +385 (0) 1/2404 611, Fax: +385 (0) 1/2404 662
Email: contact-hr@teknogroup.com

POSLOVNA JEDINICA OSIJEK

21000 Osijek, Sv. Leopolda Mandića 111z.
Tel: +385 (0) 31/297 180, Tel;fax: +385 (0) 31/297 182

POSLOVNA JEDINICA RIJEKA

51213 Rijeka, Jušići 47B
Tel: +385 (0) 51/277 226, Fax: +385 (0) 51/276 696

POSLOVNA JEDINICA SPLIT

21204 Dugopolje, Split, Sv. Leopolda Mandića 3A
Tel: +385 (0) 21 217 720, Fax: +385 (0) 21 218 120



Teknoxgroup

