

CAT MAGAZINE

NA TERENU: LUCCA, ITALIJA

ŽELJA PO UČINKOVITOSTI

PREDSTAVLJAMO TEHNIČNEGA KOMUNIKATORJA

PODPORA POSPEŠUJE DELA NA NAJVEČJEM
AVTOCESTNEM PROJEKTU V AFRIKI

NOVE IDEJE ZA RUŠENJE

Teknoxgroup

CAT

VARNOST - KAKO JO VGRADIMO

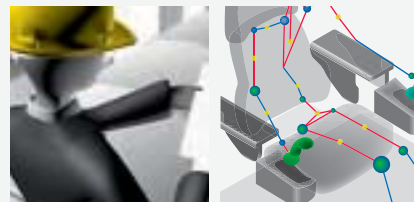
Zdravje in varnost predstavljata osnovo Caterpillarjevega trajnostnega razvoja. Naše podjetje je vodilno na področju zagotavljanja varnosti ljudi ob uporabi naših proizvodov, v/n njih samih in okoli njih. To deloma dosežemo tudi tako, da svojim strankam ponujamo proizvode, ki spadajo med najvarnejše in najzanesljivejše na tržišču.

Varnosti se začnemo posvečati že pri najzgodnejših fazah razvoja naših novih proizvodov. Caterpillarjevi razvojni inženirji pri dizajniranju uporabljajo program naprednega računalniškega 3D modeliranja, da s tem simulirajo, kako bo na primer strojnik videl novi dizajn kabine. Lahko tudi testirajo, kako bodo različne nadzorne plošče ali pa oblike sedežev vplivali na biomehanične dejavnike, kot so premikanje strojnikovih sklepov in uporabo mišic. To pomaga tudi pri odkrivanju in odpravi možnih nepravilnih gibov.

Zelo pomembno vlogo pri skrbi za zdravje in varnost ima tudi udobje, ki omogoča, da je strojnik stalno pozoren in da se zmanjša možnost za napake. Tudi pri tem delu Caterpillarjevi strokovnjaki uporabljajo računalniške modele z digitalnimi imitacijami ljudi, da vidijo, kako na najboljši možni način izboljšati dizajn in s tem doseči visoko stopnjo prilagodljivosti, dosegljivosti, nadzora in vidljivosti. Da bi Catovi stroji dosegli ali celo presegli predpise o nivoju zvoka v kabini, so mnoge kabine opremljene z dodatno tehnologijo zvočne izolacije.

Toda Catove kabine niso samo udobne, ampak so narejene tako, da so varne. Opremljene so s sistemi zaščite ob prevračanju, zaščite pred padajočimi objekti in zaščite pri padcih. Varnostne naprave, ki se jih lahko dodatno naroči, so vzvratne kamere, ogrevana stekla ter stekla, ki segajo od vrha do tal kabine. Vse to zagotavlja zdravo in varno delovno okolje.

In ko je vaš novi Catov stroj izdelan in dostavljen, vam lahko Catov zastopnik pomaga, da ob načrtovanem servisiranju in



Napredno računalniško 3D modeliranje lahko simulira, kako strojnik doživlja novi dizajn kabine.

vzdrževanju, ostane varen in produktiven skozi celotno življenjsko dobo. ■

INTERNETNA STRAN, NAMENJENA VARNOSTI

Da bi dodatno posvetili pozornost zdravju in varnosti pri delu, so pri Caterpillarju odprli novo spletno stran. Kot pravi slogan - „Varno domov. Vsi. Vsak dan.“, je stran namenjena ustvarjanju varnih delovnih pogojev, tako da se lahko vsi po koncu delovnega dne vrnejo domov k svojim družinam.

Safety.Cat.com je dostopna v angleščini, francoščini, španščini in portugalsščini. Na spletni strani lahko brskate po varnostnih priročnikih (navodilih) in preberate članke o varnosti pri delu. Ravno tako pa lahko na spletni strani najdete tudi video posnetke o nadzorih na terenu in številne nasvete za delo.

Preverite še danes – vaša družina vam bo hvaležna.

www.safety.cat.com

ALŽIRIJA, SETIF

Projekt gradnje najdaljše avtoceste v Afriki



Dragi bralec,

Zadnji dve leti sta bili težki za vse nas. Naša ključna naloga je bila, osredotočiti se na to, kako vam še naprej zagotavljati dobiček ne glede na težke pogoje ter kako na najboljši možen način izkoristiti svoje prednosti, ko pride do izboljšanja ekonomske situacije.

Naša osredotočenost je jasna. Catovi stroji so narejeni tako, da ponujajo vrhunsko delovanje ter z našo stalno podporo omogočajo doseganje najtežjih ciljev. Kaj lahko pričakujete od Caterpillarjeve podpore? Od hitre dostave rezervnih delov širom po svetu do hitre tehnične pomoči na terenu; Catovi zastopniki imajo rešitve, ki omogočajo učinkovito delovanje vaših strojev in zmanjšujejo stroške. Zagotavljanje servisa skozi vso življenjsko dobo – strokovna popravila, strokovna proizvodnja, obnova strojev – so ključni elementi, ki zagotavljajo uspeh v prihodnosti. Poleg navedenega so vitalnega pomena tudi številne druge usluge, ki jih zagotavljamo, kot na primer usposabljanje delavcev, ki upravljajo s stroji in nadzor onesneževanja. Na naslednjih straneh boste prebrali zgodbe kako pomembna je Caterpillarjeva podpora. Verjamemo, da so dovolj velik dokaz, kako modro je osredotočiti svojo pozornost v pravo smer – na vas.



Paolo Fellin,

Pomočnik direktorja Caterpillarja

ITALIJA, LUCCA

Predstavljamo tehničnega komunikatorja



NAJVEČJI AFRIŠKI AVTOCESTNI PROJEKT

Catova podpora pospešuje napredek

4

NASVETI ZA VZDRŽEVANJE

Vzdrževanje podvozja

9

NOVE IDEJE PRI POSTOPKIH RUŠENJA

Trajnostni razvoj v praksi

10

V ECT-JU SO POMAKNILI URO NAZAJ

Caterpillarjev certificirani motor

14

NEPRECENLJIVA IZKUŠNJA

Predstavitve CGT-jevega tehničnega komunikatorja

16



EINDHOVEN, NIZOZEMSKA

Catova stranka razkriva poseben pristop k rušenju objektov

FRANCIJA, VILLENEUVE-SOUS-DAMMARTIN

Prednosti Caterpillarovega certificiranega pogona (CPT)



Zgoraj le na kratko povzemamo vsebino te številke - v njej je še mnogo več novic in mnenj. Če imate predlog za prihodnje objave, se obrnite na naslednji elektronski naslov: CatMagazine@cat.com

ZALOŽNIK: Jenny Strömbom, Caterpillar S.A.R.L. **GLAVNA UREDNICA:** Agnes Schroeter, Caterpillar S.A.R.L. **VODJA PROJEKTA:** Karm Saggi **KOORDINACIJA Z ZASTOPNIKI:** Hoi-Yan Planjer-Liu **GLAVNI AVTOR:** Nick Carding **OSTALI AVTORJI:** Gerry Black **UMETNIŠKI DIREKTOR:** Ron Strik **FOTOGRAFIJE:** Peter Verve **KONCEPT IN IZVEDBA:** Centigrade for Caterpillar S.A.R.L. www.centigrade.com **KONTAKT LOKALNEGA ZASTOPNIKA:** contact-si@teknogroup.com

Cat Magazine izhaja trikrat letno, distribuirajo ga Caterpillarjevi zastopniki v Evropi, Afriki, na Bližnjem Vzhodu in v državah nekdanje Sovjetske zveze. Prosimo vas, da svoje prispevke pošljete na: Cat Magazine, Caterpillar S.A.R.L. 76, Route de Frontenex, PO Box 6000, 1211 Geneva 6, Switzerland. CatMagazine@cat.com. Vse pravice pridržane. ©2010 Caterpillar.

CATOVA PODPORA POSPEŠUJE NAPREDEK

V NAJVEČJEM AFRIŠKEM AVTOCESTNEM PROJEKTU



Ko so se pričela dela na avtocesti, so temu v čast postavili spomenik, ki ga je aprila leta 2007 slavnostno odkril alžirski predsednik Abdel Aziz Bouteflika.

Zgodaj zjutraj v bližini mesta Setif v severni Alžiriji. Ob zori se na robu povsem nove šestpasovne avtoceste pojavi moški. Ustavi se in nato brezskrbno prečka cesto, na videz nezavedajoč se že gostega prometa tovornjakov in avtomobilov.

To ni redki prizor odkar je dokončan in prvič odprt za promet ta odsek nove transalžirske avtoceste. Sedaj je seveda drugače; lokalni prebivalci so se hitro prilagodili novim pogojem, ki jih je ustvarila, kakor jo sami imenujejo, „glavna cesta“, prav tako pa so se naučili ceniti prednosti, ki jim jih je prinesla.

Avtocesta bo dolga 1200 km in bo potekala skozi severni del države od meje z Marokom na zahodu do meje s Tunizijo, in sicer skozi 24 provinc. S tem je postala največji avtocestni projekt v Afriki vseh časov, kot tudi mejnik v infrastrukturnih investicijah v Alžiriji. V državi s skoraj 36 milijoni prebivalcev kjer 85 do 90 odstotkov cestnega prometa vključuje prevoz blaga, pomeni to ogromen korak k zmanjševanju cestnih zastojev. Še bolj bistveno pa je, da bo avtocesta usvarila novo dobičkonosno socialnoekonomsko okolje, ki naj bi privabljala velike mednarodne investicije. Gre za tako velik in kompleksen projekt, da je za njegov uspeh bistveno tehnično in upravljalško sodelovanje med lokalnimi Catovimi zastopniki in izvajalci projekta.

Več ►

Upravljalec pri COJAAL-u je ponosen na dobro opravljeno delo na tem odseku avtoceste in že razmišlja o delu na naslednjem.



142. KM
Freza za asfalt PM200 pri delu



150. KM
Postopek izravnavanja z motor grederjem 16H



152. KM
Hidravlični bager prestavlja kamenje in ga pripravlja za razporejanje



155. KM
Catov kamion za vodo



SANO TAKANORI
Direktor za strojno opremo
COJAAL-a v taboru 2

VZDRŽLJIVI STROJI, PODPRTI Z UČINKOVITO LOGISTIKO

COJAAL - Japonski konzorcij za alžirsko avtocesto (**C**onsortium **J**aponais Pour l'**A**utoroute **A**lgerienne) je odgovoren za gradnjo vzhodnega odseka avtoceste – 399 km dolgega odseka od Bordj-bou-Argeridj do meje s Tunizijo. Poleg tega, da se srečujejo z enim najtežjih terenov vzdolž celotne trase, njihovo delo vključuje tudi delo s približno 110.611.000 m³ zemlje in polaganje 1.925.000 m³ betona. Seveda imajo pri tem ključno vlogo Catovi stroji, ki zahvaljujoč izredno učinkoviti podpori z rezervnimi deli in servisiranjem, ki jih nudi lokalni Catov zastopnik Bergerat Monnoyeur, delajo z maksimalno produktivnostjo.

Delo je razdeljeno na sedem terenskih postaj - ali delovnih taborov – pri čemer je vsak od njih odgovoren za gradnjo odsekov v dolžini med 9 in 124 km. Gospod Ueda Akio iz podjetja COJAAL upravlja delo mehanikov in električarjev v taborih. „Vsak tabor ima svojega direktorja“, pravi, „skupaj pa imamo po taborih približno 300 električarjev in mehanikov. Prav tako imamo vzdolž trase približno 300 Catovih strojev. Večina jih je del našega obstoječega strojnega parka, dobavljenega z Japonske, vendar smo na začetku projekta kupili še dodatnih 68 strojev.“

Catovi stroji opravljajo pomembno delo tako pri gradnji avtoceste, kot tudi v kamnolomih, ki jih upravlja COJAAL, kjer izkopavajo in drobijo kamen in ga tako pripravijo za uporabo. Motorni grederji se uporabljajo za začetno in končno čiščenje delovišča. Catovi nakladalci na kolesih in cestni kamioni se uporabljajo na obeh lokacijah, obstajajo pa celo Catovi

kamioni, prilagojeni za prevoz sofisticiranega sistema za vodo, ki zmanjšuje prah na transportnih cestah.

„Caterpillarjevi stroji so za nas logična izbira,“ pravi Ueda Akio. „Navsezadnje, nihče se ne more meriti z njihovim ugledom po vsem svetu, globalno podporo in odlično ceno rabljenih strojev. In seveda, so močni in imajo dolgo obratovalno dobo. Torej, kaj drugega bi lahko izbrali?“

Za Ueda Akio in podjetje COJAAL je posebej pomembno vzdrževanje in podpora, ki jo zagotavlja Catov zastopnik Bergerat Monnoyeur. „Stroji v taborih 5, 6, in še posebej 7,“ pravi, „delajo v zelo težkih pogojih. Ni zgolj slučaj, da tam polovico vseh strojev predstavljajo Catovi stroji. So preprosti za uporabo in vzdrževanje, pri podjetju Bergeart Monnoyeur pa se zelo trudijo, da ne prihaja do prekinitev z delom. Dobava rezervnih delov bi lahko predstavljala problem, ampak zahvaljujoč skladišču, ki ga je postavil BM Algeria, se je stanje izredno izboljšalo.“

Sano Tekanori, direktor strojnega in elektro oddelka v taboru 2, ki pokriva najdaljši – 104 km dolg – odsek avtoceste, se strinja: „Zanesljivost strojev in njihova vrednost po poteku amortizacijske dobe sta pomembna dejavnika pri izbiri pravih strojev za delo tukaj. Deloma je tudi to razlog, da smo se odločili za Catove stroje. Vendar je najpomembnejši dejavnik logistika. Zakaj smo lahko prepričani, da imamo takojšen dostop do rezervnih delov, servisa in tehnične podpore, kar je potrebno, da bi naši stroji nemoteno delovali? Tukaj sta se Caterpillar in Bergerat Monnoyeur zares pokazala kot najboljša.“



ASANO SACHIYASU
vodja strojnega vzdrževanja
skupine za zemeljska dela
COJAAL-a v taboru 2.



156. KM

D7R razporeja kamenje, ki so ga pripeljali iz COJAAL-ovega kamnoloma

Kamion za vožnjo izven cestnih površin 773 v kamnolomu, oddaljenemu 20 km od tabora 2 prevaža kamenje do drobilca.

966H dviga zdrobljen kamen v COJAAL-ovem kamnolomu

Enakega mnenja je tudi njegov sodelavec iz tabora 2, vodja vzdrževanja strojev Asano Sachiya: „Enostavno vzdrževanje res šteje. Prav tako pa tudi dejstvo, da strojniki poznajo Catove stroje. Težko je dobiti sposobne strojnike, zato je dobro imeti Catove stroje. S tega stališča bi bilo sanjsko delati samo s Catovimi stroji. Delavci jih imajo radi, ker so enostavni za upravljanje in ker jim klimatska naprava omogoča udobje v dolgih, vročih dneh.

popravlja neposredno na delovišču in zgolj 20 odstotkov se jih odpelje v delavnico v taboru.

Več ►



COJAAL-ova upravna skupina za strojno vzdrževanje.

TEHNIČNA STROKOVNOST TAM, KJER JE POMEMBNO

Sano Tekanori komentira nekatere izzive, s katerimi se srečuje ekipa iz tabora 2 in pravi: „Pri več kot 100

„Bilo bi sanjsko, če bi lahko delali samo s Caterpillarjevimi stroji.“

tehnikov, ki delajo tukaj - pol jih je lokalnih, pol pa iz drugih držav – je komunikacija včasih izziv, ampak na srečo imamo zelo dobrega vodjo projekta iz podjetja Bergerat Monnoyeur, ki nam je dal veliko koristnih nasvetov in ki je usposabljal tehnike in strojnike.“

Gre za vodjo oddelka za rezervne dele in servisno podporo Bernarda Griserja. Zaradi svojih delovnih izkušenj vključno z mestom tehničnega direktorja v nekaj severnoafriških državah je bil idealna izbira. To je tudi dober primer, kako predani so pri podjetju Bergerat Monnoyeur temu, da zagotavljajo podporo v tej meri, da zadovoljuje visoke zahteve projekta. Zahvaljujoč njegovemu delu se 80 odstotkov strojev, ki potrebujejo popravilo v taboru 2, sedaj



BERNARD GRISER

vodja rezervnih delov in servisne podpore podjetja Bergerat Monnoyeur za COJAAL



PHILIPPE LEROY

vodja logistike in distribucije v podjetju Bergerat Monnoyeur, zadolžen za COJAAL-ove tabore.



Trgovina z rezervnimi deli podjetja Bergerat Monnoyeur (zgoraj). 17 članov kolektiva tedensko oskrbuje COJAAL-ov projekt z do 250 različnimi deli (desno).



POGLOBLJENA PODPORA

Bergerat Monnoyeur Algeria, ustanovljen leta 1981 kot offshore ekskluzivni pooblaščen zastopnik za Caterpillar ima danes kupce s celega sveta. Število zaposlenih se je s 120 v letu 2007 povečalo na 230, v veliki meri zaradi zahtev avtocestnega projekta. Leta 2009 je podjetje

„Šteje zaupanje. Naša stranka ve, da mi vedno najdemo rešitev.“

posebej za podporo COJAAL-u odprlo urad v Setifu. V prvem letu projekta so imeli nekateri COJAAL-ovi Catovi stroji 4.000 delovnih ur, sedaj pa jih veliko beleži tudi čez 10.000 ur. Posledično je zato alžirjska delavnica, ki ima certifikat 4* in 5* za kontrolo kontaminacije, vitalnega pomena za zagotavljanje, da so ti stroji tudi naprej servisirani skladno z najvišjimi standardi. Planirano odvzemanje vzorcev olja (ang. S.O.S.- Schedule Oil Sampling) se prav tako izvaja, saj bosta imela Catova Certificirana obnova in pogon vse večji pomen.

Enako pomembno je delo BM-ove trgovine z rezervnimi deli. Poleg tega, da imajo v ponudbi več kot 5.500 različnih izdelkov, se 65 do 75 odstotkov vseh zahtev dobavlja direktno iz zaloge, kar v COJAAL-u tudi pričakujejo. Povpraševanje, ki sedaj predstavlja približno 20 % celotnega, se giblje med 200 in 250 izdelki tedensko in se jih tedensko s posebnim kombijem dobavlja v tabore 1, 2, 5 in 7. Deli, po katerih je stalno povpraševanje so filtri, orodja za obdelavo tal in gosenice.

V primeru, da je potrebno dele poiskati drugje, je možna dobava nadomestnih delov iz drugih skladišč v Alžiriji, da bi se zagotovilo nemoteno obratovanje strojev, dokler iz Caterpillarjevega skladišča v Grimbergnu v Belgiji prek Marseilla do pristanišča v Alžiriji ne prispejo novi deli. Ker je carinjenje lahko problem, je BM Algeria za COJAAL vzpostavil posebno brezcarinsko cono s čimer zagotavlja, da se lahko dele, ki niso bili uporabljeni, vrne v Grimbergen. Da bi zagotovili, da so deli vedno na razpolago, Bergerat Monnoyeur izvaja redne terenske preglede obrabe delov med uporabo. Kot rezultat teh pregledov so oblikovali predvidene plane dobav, hkrati pa so se skrajšali dobavni roki –

en teden se pridobi v Grimbergenu, en teden pri carinjenju in še dodaten teden interno pri BM-u.

Že od samega začetka se za ta namen oblikovana skupina ukvarja z vsakim posameznim vidikom vsakodnevnih komunikacij, ravnanja z deli in reševanja problemov, vključujoč usposabljanje in obiske tehnikov na delovišču, z namenom reševanja težav. V prvem letu projekta so bili BM-ovi tehniki stalno prisotni v taboru 2 in delali na popravilu strojev ter kontroli zalog rezervnih delov.

„Ključnega pomena je“, trdi Philippe Le Roy, vodja logistike in distribucije za COJAAL-ove tabore, „da imamo zavzete in nadarjene ljudi, ki gredo preko meja svojega vsakodnevnega dela. Naša sposobnost, da neopazno pomagamo, je zelo pomembna. Odkar smo pričeli s projektom pridobivamo zaupanje naše stranke – in dokazali smo, da smo ji sposobni nuditi najboljšo podporo.“

Vendar za podjetje Bergerat Monnoyeur, kakor tudi za moškega, ki je ob zori prečkal novo avtocesto srečevanje z današnjimi novimi izzivi pomeni le začetek. Od leta 2002 je vsako leto opaziti približno 30 odstotno povečanje poslovnih aktivnosti v državi. S proračunom v višini 15 milijard dolarjev, ki jih je alžirjska vlada namenila za širitev mreže železnic in cestne infrastrukture v naslednjih petih letih postaja ta zgodba še bolj zanimiva. ■



NASVETI ZA VZDRŽEVANJE IN UPORABO



PODVOZJE

Ali ste vedeli, da lahko vzdrževanje podvozja traktorja goseničarja predstavlja celo do 50 % stroškov za vzdrževanje? Predstavljamo vam pregled zunanjih vplivov in situacij, ki vplivajo na podvozje in izpostavljamo načine, kako upočasniti ali zmanjšati obrabo.

4. NE ZDRSAVAJTE Z GOSENICAMI

Zdrsavanje gosenic zmanjšuje produktivnost in povečuje obrabo vseh delov podvozja.

3. REDNO ČISTITE PODVOZJE

Čim pogosteje očistite podvozje. Zavedati se moramo, da se smeti, veje, kamenje in prah ne morejo sami odstraniti s podvozja, tudi skozi odprtine na sredini gosenic ne.

NASVETI ZA UPORABO

1. UPORABLJAJTE PRAVO ŠIRINO GOSENIC

Da bi zmanjšali pritiske na vodila in verižne zobnike, vedno uporabljajte čim ožje gosenice. S tem pri določenih pogojih dela dosežete najboljšo možno gibljivost stroja. Postopek obenem zmanjšuje pritisk na vezne elemente in s tem preprečuje možnost odpiranja ali v ekstremnih pogojih celo loma členov gosenic.

2. ZMANJŠAJTE HITROST DELOVANJA

Vožnja pri velikih hitrostih lahko povzroči izrabo povezovalnih členov in nosilnega zobnika gosenic ter vmesnih zobnikov. Delo v vzvratni prestavi pa ne glede na hitrost delovanja povzroča povečano obrabo vodil.

3. MENJAJTE SMER OBRAČANJA

Izogibajte se obračanju stroja vedno v eno smer, ker lahko to povzroči večjo obrabo robov nosilnih zobnikov mehanizma in robov vodilnih zobnikov enega dela povezovalnega sklopa podvozja v primerjavi s tistim na drugi strani stroja.

NASVETI ZA VZDRŽEVANJE

1. VEDNO PRILAGAJAJTE GOSENICE DEJANSKIM DELOVNIM NALOGAM IN DELOVNIM POGOJEM

Uporaba preozkih gosenic povečuje pritiske, kar pomeni večjo obrabo. Dodatni pritiski na gosenice ravno tako povečujejo pritiske in obrabo vseh delov podvozja. Prilagajanje gosenic lahko v samo nekaj minutah opravi ena sama oseba. Detaljna navodila, kako nastaviti pravilno napetost gosenic poiščite v navodilih za uporabo in vzdrževanje stroja oziroma se posvetujte z lokalnim Catovim zastopnikom.

2. IZVAJAJTE DNEVNE VIZUALNE PREGLEDE

Preverite ali so vsi vijaki ustrezno priviti, ali so vse odprtine ustrezno zaprte in ne puščajo ter ali opazite neobičajno obrabo. S tem lahko podaljšate življenjsko dobo podvozja in zmanjšate stroške vzdrževanja. Pri tem uporabite naslednje postopke: podmazovanje pogonskega sistema gosenic, obnova nosilnih zobnikov, medsebojna zamenjava nosilnih zobnikov, vodilnih zobnikov in gosenic. Za več informacij se posvetujte z lokalnim Catovim zastopnikom.

IN NA KONCU VAM ŽELIMO POMAGATI, DA BOSTE LAHKO BOLJE UPRAVLJALI S SVOJIM SISTEMOM PODVOZJA

SERVIS ZA GOSENICE

Caterpillarjev servis za gosenice vam omogoča, da redno spremljate delovanje podvozja. Z uporabo najnaprednejše opreme za diagnosticiranje kot so ultrazvočni indikatorji obrabe lahko pravočasno spremljamo učinke in predvidevamo stopnjo obrabe. Meritve se izvajajo na raznih delih kot so povezovalni sklopi, vodilni zobniki, gosenice, verižni zobniki in nosilni zobniki, celotno poročilo o rezultatih meritev pa nam daje praktičen vpogled na stanje podvozja in omogoča oceno življenjske dobe posameznega dela. Za več informacij se posvetujte z lokalnim Catovim zastopnikom.



Več na

www.uk.cat.com/undercarriage

TRAJNOSTNI RAZVOJ V PRAKSI

NOVE IDEJE PRI POSTOPKIH RUŠENJA



Izginila, vendar ne tudi pozabljena: v Phillipsovi tovarni v Eindhovenu so prvič začeli z masovno proizvodnjo delov za televizijske aparate. Arijeva ekipa je s Catovimi stroji območje tovarne očistila, odstranila vse materiale, ki jih je mogoče reciklirati in pripravila teren za njegovo naslednjo vlogo – prostor za stanovniške zgradbe.

Ko pomislite na rušenje objekta, verjetno pomislite na uničevanje, na ruševine in na konec življenjske dobe ter uporabnosti zgradbe. Toda za Arija van Liempda je rušenje objekta le ena od faz dolgoročne vizije obstoja. Njegovo podjetje, A. Van Liempd Sloopbedrijf B.V. se ukvarja z demontažo zgradb na način, da lahko več kot 70 % materiala ponovno uporabi pri drugih projektih.

Arie je Caterpillarjeva dolgoletna stranka in njegov pogled na trajnostni razvoj je zelo podoben našemu. Za primer naj omenimo naš Caterpillarjev certificirani program obnove strojev (CCR), s katerim dosežemo visoko stopnjo zanesljivosti delovanja in vzdržljivosti strankine rabljene opreme, za samo del stroškov, ki bi jih imela pri nabavi nove opeme. Podobno kot Arie, tudi mi sami širimo principe trajnostnega razvoja na vsa področja delovanja. Arie je bil maja letos odgovorna oseba pri zgodovinskem rušenju v Eindhovenu na Nizozemskem. Nekdanja Phillipsova tovarna, v kateri so nekoč proizvajali televizorje, je bila porušena – pa vendar ne uničena.

V GOSPODINJSTVIH RECIKLIRAMO STEKLO IN PAPIR. MI RECIKLIRAMO CELOTNE ZGRADBE

Medtem ko Arie razlaga svojo poslovno filozofijo, pove tudi: „V obzir moramo vzeti dejstvo, da ima svet omejene resurse. Ko jih ne bo več, ne bo možno dobiti novih. Zdrav razum nas vodi, da materiale, ki jih imamo na voljo, uporabimo čim večkrat.“

Za mnoge ljudi to pomeni le recikliranje odpadnega papirja in uporabo lokalnega zabojsnika za steklenice. Arie razmišlja veliko širše, ko govori o principu trajnostnega razvoja. „Starejša podjetja, ki izvajajo

rušenja, zgradbe le zrušijo in se nato znebijo vseh dokazov. Mi zgradbe pazljivo razstavimo, del po del, in jih nato ponovno uporabimo.“

Več kot 70 % sestavnih delov zgradb se lahko ponovno uporabi oziroma nameni za nekaj drugega. Najprej pazljivo odstranimo vse steklene površine, nato pa vso keramiko – straniščne školjke, keramične ploščice in umivalnike. Med postopkom rušenja zgradbe se vse, kar se lahko ponovno uporabi sortira in shrani. To pomeni vsi leseni deli okvirjev oken in vrat, talne obloge in podporni elementi, vse preproge in okovi, plastika, kovinski deli, beton, skratka vse se sortira in shrani za bodočo uporabo.

KO VIDIM CATOV STROJ PRI DELU, PA ČETUDI JE ZUNANJA TEMPERATURA 38 STOPINJ CELZIJA, SE KAR NAJEŽIM.

Arie je lastnik sedmih Catovih strojev, in sicer: enega 206, treh 330 in treh 345 ter tudi številnih priključkov, ki jih potrebuje za delo, ki ga opravlja. Večfunkcijski grabeži, naprave za drobljenje in kladiva so zelo pomembni pri vsakodnevnem delu, ravno tako kot tudi multiprocesorji, ki so prilagojeni trenutnim potrebam, odvisno s kakšnim materialom imamo opravka.

Arie tesno sodeluje z Arijem Buitendijkom in Johnom Wannetom iz Pon Equipmenta, Catovim zastopnikom na Nizozemskem. „Včasih me stranke pokličejo in potrebujejo hitro intervencijo na projektu, ki se izvaja na drugi strani sveta,“ pove Arie. „Zgodi se tudi, da potrebujem dodatnih 20 Catovih strojev na lokaciji, ki je oddaljena tisoče kilometrov. Vse kar moram storiti je, da pokličem Pon Equipment in njihov odgovor je vedno enak: stroji bodo dostavljeni na lokacijo takoj, ko jih boste potrebovali. In enako mero zaupanja imam sam v Catove stroje.“



Arie se rad pohvali, da razmišlja vnaprej in da je že pred kar nekaj leti načrtoval, da bo Caterpillarjeva stranka. „Vedno je bil moj cilj, da bi imel Catove stroje.

Več kot 70 % sestavnih delov zgradbe se lahko ponovno uporabi ali pa se uporabi za drug namen.

Že od samih začetkov sem načrtoval, da svoje podjetje zgradim s pomočjo Caterpillarja in to enostavno zato, ker so najboljši. Odražajo moč, zaupanje in zanesljivost. V vseh teh letih, odkar sem v tem poslu, me Catovi stroji še nikoli niso pustili na cedilu. Ko vidim Catov stroj pri delu, pa četudi je zunanja temperatura 38 stopinj celzija, se kar naježim.“

„Verjetno je težko definirati magijo, toda ko vidim te stroje, te prefinjene orjake pri delu, se počutim kot čarovnik. In kdo nima rad magije?“

„TESTNI PILOTI“ ZA CATERPILLARJEVA DELOVNA ORODJA

Glede na to, da Arijevo delo zahteva veliko dozo natančnosti pri sortiranju in pozornem razvrščanju različnih materialov na zahtevnem gradbišču, pri tem uporablja niz različnih delovnih orodij. Razvil je dobro poslovno sodelovanje s Caterpillar Work Tools B.V., ki njegovo ekipo uporablja kot nekakšne neformalne testne pilote. »Ljudje iz Work Tools v Den Boschu nas pogosto zaprosijo, da testiramo katero od njihovih novih orodij. Nova delovna orodja namestimo na naše stroje in začnemo z delom na terenu ter nato povabimo ljudi

iz Work Tools, da vidijo, kako delujejo. Moja skupina jim daje iskrene povratne informacije o delovanju in Work Tools inženirji ponavadi s pridobljenimi informacijami ažurirajo svoj naslednji proizvod. Občutek je odličen, da si vključen v postopek izdelave določenega dela opreme, ko vemo, da ga bo uporabljalo veliko število ljudi, obenem pa je fascinantno tudi dejstvo, da Work Tools od blizu prisluhne svojim strankam.«

DELOVNA ORODJA IN TESTNI PILOTI PRI DELU

Bert Heijligers, manager za MarCom in trženjsko raziskovanje v Caterpillar Work Tools B.V.: „Govorimo o zaupanju; lojalnosti in zaupanju. Načrti novih delovnih orodij so zelo vredna intelektualna lastnina in zato smo pri izbiri naših testnih pilotov zelo previdni, ker oni pogosto vidijo in uporabljajo določen prototip tudi do 6 mesecev preden je ta na voljo na tržišču.“

Arijev projekt rušenja stavbe v Eindhovnu je bila idealna priložnost za preizkus novega G 325B, serije P200 in multiprocesor s setom šestih čeljusti. G 325B z večfunkcijskim grabežem ima možnost neomejene rotacije v levo in desno in je tako popoln za sortiranje in natančno razvrščanje različnih tipov materiala za reciklažo. Sekundarni drobilec materiala serije P200 za zmanjševanje betonskih blokov in multiprocesor s šestimi čeljustmi sta „švicarski nož“, ko je govora o rušenju objektov. Nova S-čeljust ima vrh in nosilni sekalnik v zgornjem delu in prečni ter glavni sekalnik v spodnjem delu, kar je idealno za obdelavo večjih kovinskih delov.

„Preden novo delovno orodje lansiramo na tržišče, ga uporabljamo v najtežjih delovnih pogojih, kot je na

O PODJETJU

Arie je ustanovil podjetje leta 1988 v Sint Oedenrodeju na Nizozemskem, v vasi, ki je bila nekoč proglašena za najbolj zeleno vas v Evropi. Od takrat je posel rasel in podjetje je postalo zelo pomembno mednarodno podjetje za izvajanje rušenja. Danes je pri Ariu zaposlenih 40 ljudi, letno pa izvede do 30 projektov in reciklira več kot 400.000 ton betona. Podjetje deluje kjer koli se pokaže potreba po takih projektih, od Nizozemske do Francije in Belgije ter Nemčije in še drugod, na zgradbah kot so tovarne, banke, bolnišnice, skladišča in tudi cerkve.

PONOSNI ČLAN MEDNARODNEGA CENTRA ZA KAKOVOST OBNOVE (ISCE)

Letos se je o Arijevem podjetju pisalo na področju obnovljivih virov, ker je postalo prvo in edino podjetje za rušenje, ki je dobilo certifikat ISCE. V omenjeno organizacijo so vključeni poslovneži, vlade in znanstveniki z vsega sveta, ki delujejo na področju obnovljivih virov. Zahvaljujoč Arijevemu edinstvenemu pristopu so se pričeli pogovori, ki bodo povzročili spremembe v celotni industriji rušenja. »Ne želim nič manj kot so novi standardi, nov pristop in nove smernice za mojo industrijo. Zakaj uničiti materiale, ki se jih lahko ponovno uporabi? Ni nas treba poistovetiti z odpadki; zgradbe, ki jih nismo uporabljati ne postanejo takoj nekoristne.« To dejstvo drži tudi za opremo, ki jo uporablja Arie. Tako kot vsaka druga Caterpillarjeva stranka, ima tudi on na razpolago celoten nabor Catovih certificiranih obnovljenih strojev. Pri obnovi ponovno uporabijo več kot 85 % originalnih delov, kar zahteva tudi do 60 % manj energije pri postopku obnove. To pa je kombinacija dobrih poslovnih odločitev z minimalnimi učinki na okolje.



primer Arijevo rušenje stavbe“, pojasnjuje Bert. Projekt Eindhoven je bil idealen tudi zato, ker smo lahko orodja testirali med primarnim (ogolitev struktur) in sekundarnim rušenjem (prestavljanje in sortiranje betona in kovinskih delov po končanem rušenju stavbe).

„Naše delo s testnimi piloti je ključnega pomena pri razvoju naših novih proizvodov. Pri tem dobivamo pomembne informacije o delovanju in obrabi orodij, naši inženirji pa dobivajo tudi povratne informacije o uporabnosti orodij ter podatke o tem, kakšna so naša orodja v primerjavi z drugimi. Glede na to, da strojniki delajo z njimi, pogosto pridejo do idej in rešitev, ki smo jih mi mogoče spregledali. Pred kratkim smo sprejeli nasvet strojnika, kako izboljšati strukturo grabeža in njegovi predlogi so nam omogočili veliko izboljšavo pri delovanju.

ZDRUŽEVANJE ZGODOVINE Z UMETNOSTJO IN TRAJNOSTNIM RAZVOJEM

Konec maja letošnjega leta so TV kamere v Eindhovenu posnele zgodovinski dogodek. Tovarna, v kateri je Phillips prvič pričel z masovno proizvodnjo katodnih cevi za prve televizijske sprejemnike je končno zrušena. Za nekatere je to pomenilo konec neke ere, toda Arie je vedel, da je to le nov začetek. Tovarna je bila le ena od mnogih v industrijski coni Strijp, razprostirala pa se je na površini 70.000 m² od skupno 190.000 m², ki jih bo Arijeva ekipa porušila in reciklirala v naslednjih dveh letih.

Že pred rušenjem sta dva Catova stroja 330 in dva 345 odstranila približno 400.000 kg materiala z objekta s površino 190.000 m² namenjenega reciklaži. Skozi nekaj naslednjih mesecev bo približno 200.000 kg raznega materiala kot je beton, kovinski deli in tako dalje odstranjenih in ponovno uporabljenih za druge potrebe.

„Sama tovarna sedaj ne obstaja več. Vsaj ne v isti obliki kot prej,“ pojasni Arie in pri tem delno zveni, kot da ima duhovni pristop k stvari. „Elementi, iz katerih je bila nekoč sestavljena Phillipsova tovarna, dobivajo novo obliko v novih zgradbah in na novih mestih širom po svetu. Ponosen sem, da bodo ljudje, ko bodo gledali neko hišo ali muzej, lahko rekli, da je v tej zgradbi delček zgodovine, ki sem jo pomagal ohraniti.“

Caterpillar je že pred nekaj časa spoznal, da je potrebno podpirati inovacije, ki pripeljejo do novih virov energije in izboljšujejo izrabo obstoječih virov, ki jih je v izobilju. Arie in njegovo podjetje so primer, kako lahko Catovi stroji in oprema pomagajo, da se omenjene ideje pretvori v realnost.

Velike količine lesa, ki jih Arie pridobi skozi svoj delovni proces, podjetje 2LifeArt (2life-art.nl) ponovno uporabi. „Izdelujejo čudovito pohištvo in modele hiš, skratka krasne izdelke, v katerih lahko ljudje uživajo veliko let,“ pove Arie. „Do popolnosti predstavljajo projekt obnove



„Začetek pravljice: 3 metre visoka čudovita hiša, ki so jo zgradili pri 2LifeArt, prikazuje enega od kreativnih načinov uporabe Arijevega recikliranega lesa.“



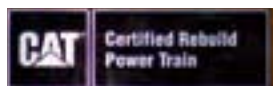
„Ko vidim Catov stoj med delom, pa četudi je zunanja temperatura 38 stopinj celzija, se kar naježim.“

virov. Drevesa se pretvorijo v gradbeni les za zgradbe, ki so skoraj uničene na koncu svoje življenjske dobe. 2LifeArt pa omogoči, da ta isti les še enkrat postane lep in funkcionalen. Po mojem mnenju to predstavlja zelo spoštljiv odnos do planeta na katerem živimo, v življenju pa je le malo stvari, ki so bolj pomembne. ■



CATERPILLARJEV CERTIFICIRANI MOTOR

V ECT-JU SO POMAKNILI URO NAZAJ



CATOV CERTIFICIRANI MOTOR

- Obnovi zmogljivosti motorja, da deluje kot nov.
- Obsega hladilnik, motor, menjalnik, pretvornik navora, pogonski sklop in pogonske osi.
- Približno 200 testiranj in preverjanj delov motorja.
- Zamenjava ali obnovitev približno 3.000 delov vključuje tudi električna stikala na motorju, senzorje, elektronske nadzorne module, električno napeljavo na motorju, ležaje, tesnila in cevi hladilnega sistema.
- Registrirane ključne tehnične izboljšave in posodobitve.
- Omogočena podaljšana doba delovanja motorja.

Francosko podjetje ECT se je pred kratkim odločilo, da bo izkoristilo možnosti, ki jih ponuja Caterpillarjeva certificirana obnova strojev (CPT), kar jim je v primeru njihovih dveh zglobnih kamionov CAT 740 predlagal Catov zastopnik Bergerat Monnoyeur. Kaj jih je pripeljalo do take odločitve in kakšne koristi je podjetje od tega imelo?

Sedež podjetja ECT (Enviro – Conseil – Travaux) se nahaja v mestu Villeneuve-Sous-Dammartin, ki leži 30 km severo-vzhodno od Pariza. Podjetje je specializirano za shranjevanje odvečnega odpada, ki nastaja pri rušenju zgradb in drugih gradbenih projektih ter ponovno uporabo le-tega pri urejanju in obnovi zapuščenih območij. Trenutno s približno sedmimi milijoni tonami materiala, ki so jim ga dostavili izvajalci del, urejajo in obnavljajo teren na 14 območjih v Pariški regiji in južni Franciji. Dela vključujejo tudi urejanje dveh rudnikov apnenca, kjer izkopani material zamenjujejo z odpadnim, da bi na ta način stabilizirali jamo in preprečili rušenje ter sesedanje tal. Ocenili so, da je skladiščna kapaciteta samo ene od omenjenih lokacij, ki se nahaja v Baillet-en-France blizu sedeža podjetja, približno 10 milijonov kubičnih metrov odpadnega materiala.

PRODUKTIVNOST NA TERENIH POD ZEMELJSKO POVRŠINO

Zelo zanimivo je videti, da so bili pri ECT, ki so eni večjih uporabnikov Catovih strojev že od leta 2004 med prvimi podjetji v Evropi, ki so kupili zglobne kamione 740 ejector. Natančneje, kupili so tri takšne kamione, ki jih je za njih lokalni Catov zastopnik Bergerat Monnoyeur opremil s posebnim protipožarnim sistemom in ojačitvami za zaščito pred udarci za uporabo na terenih pod zemeljsko površino.

»Odločitev za nabavo zglobnega kamiona 740 ejector je bila za nas racionalna in lahka,« je dejal ECT-jev operativni manager Pascal Beslay. »Kamion v popolnosti izpolnjuje naše zahteve za delo na terenih pod zemeljsko površino, kjer je ponavadi omejena višina, vidljivost

in obračalni radij. Njegova nosilnost, ki znaša 38 ton in dolgi servisni intervali nam zagotavljata visoko stopnjo produktivnosti na terenih pod zemeljsko površino, enako, kot bi jo zagotavljali z navadnim zglobnim kamionom 740 na terenih na površini. Z njegovo uporabo lahko prenesemo tudi do 50.000 m³ materiala na mesec, če delamo samo v eni izmeni.«

Toda tudi najmočnejši stroji imajo omejeno življenjsko dobo, še posebej, če se z njimi dela na terenih, kjer so izpostavljeni veliki količini prahu, vibracijam in udarcem. Do leta 2009 je postalo očitno, da bo po opravljenih več kot 8.000 delovnih urah potrebno razmisliti o njihovi zamenjavi. Mogoče pa tudi ne?

NE ZAMENJUJTE - RECIKLIRAJTE

Joel Labille, ECT-jev svetovalec za okolje, ima svoj pogled na zadevo: »Mi smo podjetje, katerega primarna skrb je podpora in čigar celotna dejavnost je usmerjena k ohranitvi in obnovi okolja. Ali potemtakem vidimo smisel v razrezu ali zamenjavi Catovega

Zakaj poslati Catove stroje v razrez, če obstaja alternativna rešitev, ki je cenovno ugodna in ekološko sprejemljiva?

Joel Labille, svetovalec za okolje, ECT

stroja, ko pa imamo na voljo cenovno ugodnejšo in okolju prijaznejšo alternativo? Seveda ne!»

Pascal Beslay pojasnjuje to na drugačen način: »Caterpillarjev certificiran obnovljen motor kot ga ponuja Bergerat Monnoyeur nam predstavlja cenovno ugodnejšo različico. Za samo približno 50 % cene novega stroja lahko dobimo stroj, ki ima praktično



Obnova motorja 740E

nov motor, menjalnik in pogonske gredi ter ima obnovljeno zunanost. Ponudba vključuje triletno podaljšano garancijo na celoten stroj. Lahko smo tudi prepričani, da izkušnje in strokovno znanje tehničnega osebja Catovih zastopnikov zagotavljajo, da bo obnova stroja izvedena popolno in kakovostno.

Seveda pa so izkušnje Catovega lokalnega zastopnika Bergerat Monnoyeura pri procesu obnove strojev za njihove stranke vsega spoštovanja vredne, saj je v sodelovanju z njihovim centrom za obnovo motorjev, menjalnikov in hidravličnih sistemov iz Brie-Comte-Robert-a od leta 2001 do danes v svojih delavnicah izvedel več kot 20 remontov.

Yves Harel iz Bergerat Monnoyeura to potrjuje z besedami: »Približno 850 mehanikov in celoten tehnični štab s 1.200 zaposlenimi ponuja našim strankam velik nabor strokovnega znanja in izkušenj pri celotni izvedbi Caterpillarjeve obnove strojev (CPT) in Caterpillarjeve certificirane obnove (CCR). Na ta način smo tudi prepričali ECT, da bodo pri procesu CPT vidne dobre praktične prednosti in rezultati.

Posledično so se pri ECT odločili za izvedbo CPT na dveh njihovih zglobnih kamionih Cat 740, ki so jo v skladu s strogimi Caterpillarjevimi smernicami izvedli v letošnjem letu. Izvedena je bila začetna študija,

da bi se ugotovile potencialne koristi, sledil pa je detajlni pregled stroja in nato načrtovanje obnove. Šele potem se je proces obnove dejansko tudi začel in nadaljeval s temeljitimi preverjanji zmožljivosti.

Za vsakega od dveh Catovih strojev je celotni proces obnove, ki je vključeval demontažo delov, obnovo, barvanje in ponovno sestavljanje, trajal približno 1.200 ur. Dva obnovljena stroja pa danes ponovno delujeta. ■

CAT 740E – ODLIČNA IZBIRA ZA DELO NA DEPONIJAH

Pri ECT so prvi v Evropi prišli do zaključka, da so njihovi 740E popolni za uporabo na zahtevnih terenih, kjer so omejeni višina, radij gibanja in obračanja ter vidljivost. Z učinkovito kombinacijo zanesljivosti, trpežnosti, visoke stopnje produktivnosti in nizkih stroškov delovanja; opremljen je z oljno-dušikovimi sprednjimi amortizerji, omogoča zglobovni kamion CAT 740E strojniku kar največje udobje delovanja tudi v najtežjih delovnih pogojih. Odličen pri delovanju in enostaven za uporabo z zaporami diferencialov, ki omogočajo hitre delovne cikle in optimalno produktivnost.

NEPRECENLJIVA IZKUŠNJA

CAT MAGAZIN POSTAVLJA V FOKUS GOSPODA PAOLA CANTELLIJA, KI JE TEHNIČNI KOMUNIKATOR PRI CATOVEM ZASTOPNIKU V ITALIJI



PAOLO CANTELLI

CGT, tehnični komunikator

STEFANO BASTIANONI

CGT, mehanik



ROBERTO BECHELLI

Cave Pedogna S.p.A., mehanik

Paolova misija je vzdrževanje funkcionalnosti Catovih strojev, ki strankam omogoča visoko stopnjo produktivnosti dan za dnem, skozi vso življenjsko dobo. Na kakšen način to dosega? Katera sredstva lahko uporablja za reševanje problemov na terenu? Cat Magazin se mu bo pridružil pri izvajanju njegovih zahtevnih nalog.

Sestanek s Paolom Cantellijem se odvija pred Catovim hidravličnim bagrom 365B, ki deluje v kamnolomu podjetja Cave Pedogna S.p.A., visoko v hribih nad severnoitalijanskim mestom Lucca. Ko hodimo po kamnolomu se skloni in s tal pobere kot sponka velik kamenček ter pove: "Tako majhen košček materiala je pred kratkim povzročil napako v delovanju stroja. Material je prišel v regulator hidravličnega kompresorja in pri tem blokiral valj ter upočasnil delovanje hidravličnega sistema. Strankin tehnik nas je poklical s terena in prosil, da mu pomagamo odpraviti napako. Toda celo naš tehnik, ki dela v tem kamnolomu, ni mogel takoj odkriti in odpraviti napake. Ko me je vprašal za nasvet, sem od njega zahteval, naj bolje pogleda regulator hidravličnega kompresorja. Glede na moje izkušnje sem vedel, da je to mesto, kjer bi se lahko pojavila napaka. Seveda smo v drugem poizkusu odkrili napako in jo odpravili, tako da je 365B lahko hitro zopet začel z delom.

ZAČETKI

Ključni element za uspešnost Paolovega trenutnega dela so njegove izkušnje. Svojo karijero v CGT-ju je začel graditi leta 1974 kot tehnik v enem od petih glavnih oddelkov v mestu Arezzo. Leta 1990 se je preselil v Firence, kjer je postal glavni koordinator tehnikov oddelka. Istega leta je bil imenovan na svoje sedanje delovno mesto v CGT-jevem tehničnem oddelku od koder zagotavlja strokovno podporo za delovanje strojev Cat ter izvaja usposabljanja za 400 CGT-jevih tehnikov. Velik del njegovega vsakodnevnega dela vključuje tudi komunikacijo s CGT-jevimi tehnikami, kar posledično omogoča pravočasno vzdrževanje, popravila in tehnično podporo vsaki stranki na njenem območju. Območje, ki ga s svojim delom pokriva pa obsega celo severno in srednjo Italijo od Alp do Umbrije. Paolo pove, da njegov delovni čas traja zelo dolgo. Vstajam vsak dan ob 6 uri zjutraj in delam do 20 ali 22 ure, kolikor je pač potrebno. Tudi ko zaključim s terenskim delom, moram biti v stiku z drugimi CGT-jevimi in Caterpillarjevimi tehnikami,

da lahko zagotovim pravočasno dostavo ustreznih rezervnih delov na pravo mesto. Pa vendar za nič na svetu ne bi zamenjal svoje službe. Rad imam svojo službo in podjetje, za katerega delam. Nadvse rad pa imam stroje Cat, ki so del mojega življenja že več kot 30 let!

Tok Paolovega delovnega dne popolnoma diktira potreba po zagotavljanju produktivnosti Catovih strojev. Paolo pravi, da CGT-jev tehnik, ki je dodeljen določeni stranki opravlja svoje rutinsko delo na terenu samem in v sodelovanju s strankinimi mehaniki. Rutinsko delo obsega redno vzdrževanje, menjave oljnega filtra ...

„Rad imam svojo službo in podjetje, za katerega delam. Nadvse rad pa imam Catove stroje, ki so del mojega življenja že več kot 30 let!“

odvisno od dogovora (pogodbe) s stranko. Vkolikor pride do napak pri delovanju strojev, jih tehnik odpravlja sam. V primerih, ko pride do težav, ki presegaajo njegovo znanje in izkušnje, tehnik pokliče za nasvet in pomoč mene. Seveda moram vedno hitro odreagirati, ker Catov stroj, ki ne deluje, stranki ne prinaša dobička ampak samo stroške, kar pa je nesprejemljivo. To tudi pomeni, da se veliko časa pogovarjam po mobilnem telefonu, ko moram odgovarjati na vprašanja, dajati nasvete in sodelovati s CGT-jevimi servisom, oddelkom marketinga v Italiji ter ostalimi Caterpillarjevimi delavci po svetu, da pridobim ustrezne informacije in zagotovim dobavo rezervnih delov in ostalih materialov.

MOČNI STROJI ZA TEŽKE POGOJE

Tistega dne, ko se je Cat Magazin pogovarjal z njim, je Paolo obiskal Cave Pedogna, ki je ena od CGT-jevih največjih strank. Njihov peskokop in obrat kamnoloma v Pesagli, nekaj kilometrov severno od Lucce, dnevno proizvede do 6.000 kubičnih metrov kamna. Večina njihovih proizvodov je namenjenih gradnji cest, gradbeništvu in ostalim gradbenim projektom v severni in srednji Italiji. Vse nivoje proizvodnje zagotavljajo z velikim številom Caterpillarjevih strojev. Pri delu uporabljajo nakladalce 992, 990 in 980, hidravlične bagre 365B in 345, traktorje goseničarje D11 in D7, kamione za vožnjo izven cestnih površin 777 in 775 ter zglobne kamione 730. Delovni pogoji na terenu so težki, kar pomeni, da so tudi pogoji za vzdrževanje zelo zahtevni. Hitre reakcije tehničnega osebja CGT v primeru težav in okvar so zato ključnega pomena.





„To je dober primer zakaj naš team sploh obstaja“, pove Paolo. „Grozno se nam zdi, ko gledamo stroje v delavnici, namesto da bi bili na terenu in prinašali dobiček. Zato je ključno da pridemo hitro do rešitev za vsak problem. Da bi to dosegli, pa smo pripravljeni uporabiti vsa svoja znanja, sredstva in tehniko, tako CGT-jeva kot tudi Caterpillarjeva širom po svetu, kadar koli je to potrebno. V Caterpillarjevi organizaciji obstaja zelo širok nabor znanj in naša naloga je, da jih uporabimo v korist svojih strank.“



AKCIJA: DIAGNOZA IN ZDRAVILO V CAVE PEDOGNA

TEHNIKI, PRIPRAVLJENI NA HITRE INTERVENCIJE

Caterpillarjevi tehniki za terensko servisiranje imajo izkušnje in orodja za hitro odpravljanje napak. Njihova prva prioriteta je, da stroje ponovno usposobijo za delo. Njihove potujoče delavnice so opremljene z najmodernejšimi orodji in diagnostično opremo ter programi s specifičnimi karakteristikami za vsak Catov stroj posebej (vključujejo seznam originalnih rezervnih delov, priročnike za servisiranje in ažuriranje vsakega stroja) od leta 1987 do danes. Kljub vsem orodjem pa je pri delu tehnikov ključno znanje, ki ga imajo in njihova odgovornost za delovanje strojev in opreme. Tehniki so sposobni odpraviti napake, pa tudi začasno „zakrpati“ stvari, ko detaljnega popravila ni mogoče izvesti vse dokler ne dobijo ustreznega rezervnega dela, in sicer zato, da lahko izvajalec del nadaljuje z delom.



Ker so se med delom na terenu pojavili problemi s končnim pogonom, sta Cat 775D pregledala Roberto Bechelli iz Cave Pedogna in CGT-jev tehnik Stefano Bastianoni.

Težki delovni pogoji v kamnolomu določajo, da sta rigorozno vzdrževanje in servisiranje strojev prva na prioritetni listi. Da bi omogočili kar najbolj učinkovito odpravo napake, izvedejo pregled napake radiatorskega ventilatorja na motorju Catovega stroja D11R, ki je povzročila pregrevanje motorja.



Mehanik Roberto Bechelli iz Cave Pedogna in CGT-jev tehnik Stefano Bastianoni spremljata žarišče napake zmanjšanja pritiska goriva, ki vpliva na delovanje nakladalca Cat 992G.



UDOBNI ZMAGOVALEC

Pogovorimo se

E-SERIJA

Bagri nakladalci

Cat® 428E in 432E

- Luksuzna kabina
- Odlična preglednost
- Pilotske hidravlične kontrole
- Največja cestna hitrost je 40km/h

Za vse dodatne informacije nas lahko pokličete na

01-781 82 10 ali obiščete našo spletno stran

www.teknoxgroup.com



©2010 Caterpillar, vse pravice zadržane. CAT, CATERPILLAR, njihov pripadajoči logotip, "Caterpillar Yellow" in Power Edge blagovna znamka, kot tudi združena blagovna identiteta, pripadajo blagovni znamki Caterpillar in je ni mogoče uporabljati brez dovoljenja.

Teknoxgroup Slovenija d.o.o. Tel.: +381 17 81 82 10
Pod jelšami 10 Fax: +381 17 86 03 66
1290 Grosuplje, Slovenija Email: contact-si@teknoxgroup.com

Teknoxgroup





© 2010 Caterpillar, vse pravice zadržane. CAT, CATERPILLAR, njihov pripadajoči logotip, "Caterpillar Yellow" in Power Edge blagovna znamka, kot tudi združena blagovna identiteta, pripadajo blagovni znamki Caterpillar in je ni mogoče uporabljati brez dovoljenja.



www.teknoxgroup.com

TEKNOXGROUP SLOVENIJA D.O.O.

Pod Jelšami 10, 1290 Grosuplje, Slovenija

Tel: +386 1 78 18 218, Fax: +386 1 78 60 366

Email: contact-si@teknoxgroup.com

Teknoxgroup

